

轧钢加热炉生产厂家、轧钢加热炉供应商、轧钢加热炉东大工业炉

产品名称	轧钢加热炉生产厂家、轧钢加热炉供应商、轧钢加热炉东大工业炉
公司名称	沈阳东大工业炉有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	沈阳辽宁省沈阳市和平区砂阳路278号
联系电话	024-23385626 15940441218

产品详情

轧钢加热炉是东北大学火焰炉教科书典型炉例，是公司的主打产品。长期的理论研究和大量工程实践使得公司对各类加热炉拥有工艺、结构、操作等标准和规范。公司在炉子热工及构造、炉子热过程数学模型及控制、蓄热式燃烧技术在加热炉上的应用等领域的研究处于国内领先地位，并将目前工业炉领域广泛应用的蓄热式燃烧技术、富氧燃烧技术、脉冲式燃烧技术及煤的洁净燃烧技术的最新成果应用于各行的工业炉中，尤其在蓄热式燃烧技术方面完成了国家和部委立项的多项研究课题，获得了系列研究和应用成果。1.新型高效的蓄热式燃烧技术主要有以下几大优点：

燃料和助燃空气预热温度大幅度提高，可以同时预热到1000 以上。

蓄热式加热炉热效率高，可达60%以上。

蓄热式加热炉采用引风机沿炉宽方向排烟，可以使火焰遍布炉子各个角落。蓄热式加热炉不同于传统烧嘴加热炉，不必在炉前操作，全部实现远程控制。并且空、煤气配比可以完全实现自动化。

2.公司完成的科研项目：

“973”工程项目，“高效节能蓄热式燃烧技术的关键科学问题”，2004-2006年；

辽宁省科技攻关计划项目，“工业炉煤气化蓄热式燃烧技术的开发”，2004-2006年；

辽宁省科技创新计划，“煤的高效气化及蓄热式燃烧在工业炉领域的应用”，2005-2007年；辽宁省科技型中小企业技术创新项目，“蓄热式高温空气燃烧技术应用中几项关键技术问题研发”，2006-2008年；辽宁省科技型中小企业技术创新项目，“蓄热式贫氧脉冲燃烧技术及应用”，2009-2010年；

辽宁省第四批引进海外研发团队项目，“工业炉蓄热式高温空气燃烧关键设备研发”，2009-2011年；

沈阳市高科技创业种子基金项目，“蓄热式贫氧脉冲燃烧技术及应用”，2010-2011年；

国家科技型中小企业技术创新基金项目，“蓄热式高温空气条件下的贫氧脉冲燃烧及控制”，2010年。技术创新案例（一）在沈阳斯丹立金属制造有限公司利用蓄热式燃烧技术实现了煤气发生炉与蓄热式锻造加热炉的对接。经沈阳市能源利用监测中心的测试结果表明：煤气发生炉煤-气转化效率为80.1%，连续炉8小时条件下锻造加热炉效率为52.8%，煤气发生炉与锻造加热炉系统总热效率为45.0%，其能耗指标处于国内绝对的领先地位。（二）蓄热式燃烧技术在锻造行业的应用（2006年），应用蓄热式燃烧技术完成了沈阳机床集团锻造车间8台不同形式锻造加热炉、热处理炉工程项目。投产后炉群的使用效果让许多铸造行业业内人士震惊，取得了40%节能效果，一致认为是铸造加热炉的一次革命性变化。沈阳机床集团项目的完成为蓄热式燃烧技术在机械行业的推广开了先河。（三）2006-2009年在抚顺特钢分别应用于4座罩式退火炉、4座台车式退火炉、1座抚顺特钢蓄热式步进板坯加热炉。（四）2010年，作为蓄热式应用的科研项目完成了鞍钢二炼钢厂120t/h方坯蓄热式加热炉整体改造设计，提出了8项改造

措施，其中副烟道系统设计和调控技术有效解决了国内蓄热式燃烧技术中普遍存在的炉压控制难题。
联系人：刘经理 联系电话：024-23385626-8006 手机电话：15940441218 电子邮箱：neuf2009@163.com
联系地址：辽宁省沈阳市和平区砂阳路278号 公司网址：<http://www.neuf2009.com>
中国工业炉门户网：<http://www.zggylw.com> 东大工业炉论坛BBS：<http://www.neu-bbs.com>