

球形支座加工方式有哪些-铸件工艺

产品名称	球形支座加工方式有哪些-铸件工艺
公司名称	衡水泓瀚橡塑制品销售有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	承载:8000KN 滑移:双向 检测标准:国标
公司地址	河北省衡水市桃城区永兴东路金域蓝湾北区2号楼2单元1101（注册地址）
联系电话	0318-2776600 15103280288

产品详情

球形支座加工方式有哪些-铸件工艺

球形支座按结构形式可分为纵向活动支座（ZX）、多向活动支座（DX）、固定支座（GD）。受力情况下，通过支座局部变形带来的耗能起到减震作用。支座通过固定螺栓孔，借由螺栓实现和上下构件的固定。钢连廊用抗震下部钢筋砼柱的标号不得低于C40级。支座中采用PTFE制品，其摩擦系数很小，不老化，耐低温可达 - 150 ，保证了支座转动的灵活性及在北方寒冷地区的应用。支座纵向位移量为正负100mm，横向位移量为正负15mm。支座设计转角0.02rad。选用支座时应注意支座的类型，即双向活动型、单向活动型、固定型。减震支座的约束方向都给以位移和刚度，是为了工程减震的需要。

您好,今天来为大家解答以上的问题。滑动支座是什么，滑动支座相信很多小伙伴还不知道,现在让我们一起来看看吧！

- 1、滚动支座，顾名思义就是支座处是一个钢管或圆柱状支撑，梁搭在上面。
- 2、相对来说可调整位移较大些；滑动支座，就是量搭在支座垫块上，但没有固定死。
- 3、可以进行热胀冷缩的位移调整，相对来说调整量小些；与前面两种对应的是固定支座，就是梁与支座之间是固定死的。

4、不允许有移动。