

KALLER氮气缸XG1500-063 冲压模具的氮气缸选择

产品名称	KALLER氮气缸XG1500-063 冲压模具的氮气缸选择
公司名称	苏州登正机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:KALLER 型号:XG1500-063 产地:瑞典
公司地址	苏州市相城区元和街道汇萃商业广场1幢632室
联系电话	0512-66831346 15895669179

产品详情

KALLER氮气缸XG1500-063 冲压模具的氮气缸选择

KALLER氮气缸XG1500-063 冲压模具的氮气缸选择

KALLER氮气缸XG1500-063 冲压模具的氮气缸选择

1、弹压力

根据计算所得的冲压力来选择氮**簧的数量、型号及每个氮**簧的弹压力。一般来说，应根据计算所得的冲压力，加上15%-20%的增加量来选择氮**簧的弹压力，更加符合实际情况。原因有以下：

2、氮**簧数量

应根据成型需求，结合模具结构及着力点的位置，使模具在工作时不会出现偏载现象，同时也必须使模具调整方便。这样，才能使氮**簧的使用寿命更加长久。

3、氮**簧的增压比

可根据氮**簧的特性曲线和冲压工艺要求来选择，确定要使用的氮**簧型号。尤其是要求工作力平稳变化，或工作力基本恒定及初始力较大时，确定增压比就更为重要。

4、氮**簧行程

不论哪一种工艺，选择氮**簧时，我们总希望氮**簧的总高度不要太高，以免发生不稳定现象及在模具上安装时结构过于复杂，且行程越大，氮**簧的价格就会越高，这一点对独立式氮**簧尤为重要。如因工艺需要，行程的确较大，建议采用氮**簧座板系统，这样可以减少模具高度，提高氮**簧稳定性可靠性。有时为了安全，避免意外发生，在选择氮**簧时，需加大3-5mm安全行程。