

长期供应汉川机床厂TK6350A 卧式加工中心

产品名称	长期供应汉川机床厂TK6350A 卧式加工中心
公司名称	信诚机械有限公司
价格	80000.00/普通
规格参数	
公司地址	莆田石家庄市平安北大街158号
联系电话	0594-87793646 13582810815

产品详情

本机床总体布局为“龙门式”框型整体结构，由工作台完成纵向、横向进给运动，由主轴箱完成垂直方向的进给运动。主要构件刚度高，主轴转速恒功率范围宽，低转速扭矩大，可进行强力切削。立柱为框型整体结构紧固在床身后端，立柱上的交流伺服电机带有制动器，使机床的使用更加安全、可靠。优点

加工精度高，具有较高的加工质量； 可进行多坐标的联动，能加工形状复杂的零件；

加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间；

机床本身的精度高、刚性大,可选择有利的加工用量，生产率高（一般为普通机床的3~5倍）；

机床自动化程度高，可以减轻劳动强度； 批量化生产，产品质量容易控制； 1、床身部?基础大件采用优质灰铸铁，树脂砂工艺铸造，根据动力学分析，进行合理的布筋，从而保证其良好的抗扭曲和抗弯曲能力，同时具有良好的精度稳定性。?

Z轴为下滑座沿着床身运动，采用直线滚动导轨，承载能力大，工作精度高，稳定性好。 2、工作台部?工作台由三部分组成，即数控转台，连接座和下滑座。?工作台采用1度分度定位鼠牙盘回转工作台，由交流伺服电机进行驱动控制，分度精度和重复定位精度高。工作台的刹紧为液压刹紧。 3、立柱部?立柱大件采用优质灰铸铁，树脂砂工艺铸造，根据动力学分析，进行合理的布筋，从而保证其良好的抗扭曲和抗弯曲能力，同时具有良好的精度稳定性。?

Y轴为主轴箱沿着立柱上下运动，采用直线滚动导轨，承载能力大，工作精度高，稳定性好。

4、主轴箱部?

主轴箱采用带有制动器的大功率电机直接驱动，设有平衡装置，机床快速移动定位更准，响应更快。?主轴运转时精度高、噪声低、震动小、热变形小。主轴轴承采用国外进口的高精度、高转速、高刚度轴承。轴承采用油脂润滑，外循环强制式冷却。?

手动将刀具装入主轴中时，在主轴箱右侧有一按钮开关，在手动状态下操作开关即可手动松刀。

5、冷却、润滑部?冷却液箱放置在床身前面，全封闭护罩下部，它主要为切削刀具提供冷却液，根据加工工件材料的要求，在冷却液箱中加入矿物油或乳化液,冷却液箱容积约为110升。?机床中采用压缩空气给主轴吹气，保持主轴锥孔清洁，气路系统主要包括过滤减压阀、气缸、三位五通阀，常闭二位二通换向阀等部件。?主轴前端有冷却喷头，可根据需要选择冷却液或压缩空气对工件进行水冷或气冷，大护罩上挂有吹尘枪。?冷却油箱位于机床立柱后端，当机床接通电源后，冷却泵启动，油路开始循环，机床主轴高速旋转时使循环管中的油温略有升高，当循环油流回冷却油箱后通过冷却使油温降低再过滤油路循环。 6、机床防护?机床导轨防护：采用专用不锈钢导轨防护罩，既保护了导轨，又改善了美观。?外部封闭式护罩，即提高了加工时的安全性，又使机床美观大方。 石家庄市贤诚机电设备有限公司是从事机床销售的专业公司，公司于2011年相继在天津、河南、洛阳成立公司——信诚机床销售（京津）有限公

司、信诚机床销售（洛阳）有限公司，公司主要以大型精密高档机床为主代理国内一线品牌，台湾、美国等国家高档机床设备，代理国内厂家有：沈机集团昆明机床股份有限公司，安阳机床厂，汉川机床厂，芜湖恒升重型机床有限公司，德州机床厂，重庆机床厂，江西重型机床有限公司，青岛永立重型机床有限公司，上海机床厂；国外厂家有：台湾丽伟电脑机械有限公司、美国哈挺机床有限公司，热情欢迎广大朋友光临指导！电话：0311-87793646 手机：13582810815 联系人：张经理 网址:szjichuang.com
QQ:362948235