

CY8418(DIEVAR)性能热作模具钢

产品名称	CY8418(DIEVAR)性能热作模具钢
公司名称	江苏成一金属科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:成一 牌号:CY8418(DIEVAR) 用途:压铸模具
公司地址	昆山市玉山镇北门路2023号3号房(注册地址)
联系电话	051282093333 13962667021

产品详情

1.化学成份(%):(标准:Q/CYKJ-J1.4-2015) 牌号 C Si P S Mn Cr Mo V O H CY8418 0.35 0.25 0.015 0.003 0.40 5.00 2.30 0.50 15PPM 15PPM 2、牌号对应:成一 美国 德国 日本 瑞典 奥地利 CY8418 H10 1.2367 DAC55 8418 W303 3热处理工艺:550 保温,850 预热,1000-1030 淬火(推荐1025);油冷或高速汽淬(避开严重变形或开裂,为了提高材料综合高性能,材料淬火速度越快越好);回火温度555-650 ,回火脆性区为500-550 ,尽量避开此温度回火,回火次数不低于三次。 4特性及应用: 4.1的原料,合金元素组合,真空感应炉+电渣重溶冶炼,经高温扩散退火和多向锻打,结合超细化工艺,造就纯净度、等向性优良的好品质工具钢。按北美压铸协会标准检测,各项指标均符合要求。晶粒度按 ASTM E112进行评级,级别在8级以上。

4.2非金属夹杂物:钢锭头尾端 A类(硫化物类) B类(氧化物类) C类(硅酸盐类) D类(球状氧化物) 细系 粗系 细系 粗系 细系 粗系 细系 粗系 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 1.0 0.5 4.3 CY8418具有极好的延展性、抗热龟裂性和韧性,比常规的热作系列模具钢硬度高2度使用,较高的高温强度和蠕变强度,抗回火性优良,具有较高的抗冷热疲劳和较好的淬透性。 1)用于大批量的铝、镁、锌压铸模 2)用于铝合金热挤压模具 3)用于锻造模 使用前预热200-300 ,根据使用条件做相应调节。