

雨棚框架柱主次梁磁粉检测 焊缝无损检测

产品名称	雨棚框架柱主次梁磁粉检测 焊缝无损检测
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

雨棚框架柱主次梁磁粉检测 焊缝无损检测

无损检测探伤技术是一项综合技术，能够在不损坏钢结构的前提下对它进行全面检测。1.磁粉检测技术当钢铁材料被磁化后，被检测对象上面将出现磁力线均匀分布，当钢结构出现裂痕等缺陷时，工件表面的磁力线会发生局部的变形或漏磁，使用合适的光照就可以看到缺陷，这样就可以达到检测的目的，这种检测方法适合于铁磁性材料的钢结构工件，有钢管、铸钢工件和钢板等，对于这些材料加工而成的工件也可以进行检测，磁粉检测技术成本低，使用方便、检测效率高、检测结果非常直观。但是它只是用于检测铁磁性材料的表面缺陷，对于检测员的视力要求较高。2.渗透检测的技术渗透检测技术是被检查对象的表面用含有荧光或着色的液体进行渗透，在毛细现象的作用下，液体可以渗透到表面开口的缺陷中，当把表面多余的液体去除并对工件进行干燥处理，在对被检查工件表面施加显像剂。同样在毛细现象作用下，显像剂将吸附缺陷中渗透液。使用光照后，缺陷中渗透液会被显示，从而达到检验缺陷的目的。这种方法适用于非多口的钢结构表面缺陷，其使用方法简单，操作灵活，检测灵敏度高并且结果直观，但这种方法只能用于表面开口缺陷检测，对于被检测对象的光洁度要求高，当被检测对象表面有涂料、铁锈和氧化皮等材料覆盖缺陷时，容易形成漏检，这样检测方法成本高，对检测人员视力也要求比较高。焊缝是钢结构构件中一种常见的连接方式，是钢结构的安全的重要环节，一般来说，焊缝质量决定了钢结构的整体工程质量，焊缝缺陷分为表面（近表面）缺陷和内部缺陷，常见的表面缺陷（近表面缺陷）有：表面气孔、咬边、烧穿和未焊满等；常见的内部缺陷有夹渣、未融合、未焊透和裂纹等。焊缝的无损检测技术可以在不损伤被测材料的前提下，检测焊缝表面或内部缺陷。常见的焊缝无损检测技术有射线检测，超声波检测、磁粉检测、渗透检测等。