

未硫化橡胶耐热性测试，挠性循环磨损试验

产品名称	未硫化橡胶耐热性测试，挠性循环磨损试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

未硫化橡胶耐热性测试，挠性循环磨损试验

开炼机的混炼工艺和硫化工艺

2.1 混炼工艺

(1) 根据实验配方，准确称量生胶和除液体软化剂以外的各种配合剂的量，观察生胶和各种配合剂的颜色与形态；

(2) 检查开炼机辊筒及接料盘上有无杂物，如有先清除杂物；3、开动机器，检查设备运转是否正常；

(3) 将辊距调至规定大小（根据炼胶量确定），调整并固定挡胶板的位置；

(4) 将塑炼好的生胶沿辊筒的一侧放入开炼机辊缝中，采用捣胶、打卷、打三角包等方法使胶均匀连续的包于前辊，在辊距上方留适量的堆积胶，经过2—3分钟的滚压、翻炼，形成光滑无隙的包辊胶；

16

(5) 按下列加料顺序依次沿辊筒轴线方向均匀加入各种配合剂，每次加料后，待其全部吃进去后，左右3/4割刀各两次，两次割刀间隔20秒钟；

(6) 加料顺序：小料（固体软化剂、活化剂、促进剂、防老剂、防焦剂等） 大料

(炭黑、填充剂等) 液体软化剂 硫黄和超速级促进剂

(7) 割断并取下胶料，将辊距调整到 0.5mm，加入胶料薄通，并打三角包，薄通 5 遍；

(8) 按试样要求，将胶料压成所需厚度，下片称量质量并放置于平整、干燥的存胶板上(记好压延方向、配方编号)待用。

(9) 关机，清洗机台。

2.2、硫化工艺(无转子硫化仪)

无转子硫化仪: 是橡胶加工行业控制橡胶质量，快速检验及橡胶基础研究应用*

广泛的仪器，为橡胶*优化配方组合提供了**的数据，可**测出焦烧时间、正硫

化仪时间、硫化指数及*大、*小转矩等参数。