

# 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝检测-百检网

产品名称	气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝检测-百检网
公司名称	百检信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	18501763637 18501763637

## 产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝检测、气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝检测检验、气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝检测第三方检测、气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝检测质检报告、气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

- 1 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝 GB/T8110-2008 拉伸试验
- 2 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝 GB/T8110-2008 冲击试验
- 3 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝 GB/T 8110-2008 4.1 焊丝化学成分
- 4 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝 GB/T 8110-2008 4.3 熔敷金属力学性能
- 5 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝 GB/T 8110-2008 4.5 焊丝尺寸及允许偏差
- 6 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝 GB/T 8110-2008 4.6 焊丝表面质量

- 7 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝 GB/T 8110-2008 4.8 焊丝松弛直径和翘距
- 8 《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》 GB/T 8110-2008 5.4.2 5.4.3 5.4.4 拉伸试验
- 9 《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》 GB/T 8110-2008 5.4.2 5.4.3 5.4.5 焊接接头冲击试验
- 10 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝 GB/T 8110-2008 5.4 力学性能
- 11 熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝 GB/T 8110-2020 4.5 焊丝尺寸及允许偏差
- 12 熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝 GB/T 8110-2020 4.8 焊丝松弛直径和翘距
- 13 熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝 GB/T 8110-2020 4.6 焊丝表面质量
- 14 熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝 GB/T 8110-2020 4.7 焊丝送丝性能
- 15 《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》 GB/T 8110-2008 5.4.4 熔敷金属拉伸试验