

塑料片材模头--金纬模具制造

产品名称	塑料片材模头--金纬模具制造
公司名称	上海杰伟机械制造有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区黄渡工业区春意路111号
联系电话	86-02169591689/13916825715

产品详情

片材模头系列

jw-p-k1 快速开口系列模头，上模唇推拉式微调，柔性下模唇可实现不停机在线快速调整制品厚度规格，调节范围最大达5mm，带45度节流棒调节装置，适用生产pc、ps、pp、pe、pla等单层或多层片板。

jw-p-a1 标准衣架式流道设计，上模唇可微调，适用生产pet(apet、petg) pc、ps、pp、pla等，单层或多层片板，宽度 2100mm，厚度0.14-2mm。

jw-p-at1 自动调节模头，上模唇含自动控制单元，分为手动调节和自动调节两部分，手动调节范围在1mm。自动调节范围在300um。适用pc、ps、pp、pe、pla等不同宽度的单层、多层片材或薄膜。

jw-p-d1 模内复合模头，通过多流道模内复合，可有效提高各层面的薄厚精度。上模唇可微调、下模唇固定及芯层45度节流棒调节装置，适用生产pc、ps、pp、pe、pla等多层共挤片材。

jw-p-c1 标准衣架式流道设计，上模唇可调、下模唇可换及45度节流棒装置。适用生产pvc、ps、pp、pe、pc等单层或多层片材，制品厚度0.8-12mm。

jw-p-c2 模头采用渐变水滴形平肩式流道，配合三角形分流技术，阶梯式稳流，有效消除了挤出过程中因高压导致模口变形。上模唇为手动推出式微调弹性模唇，调整精确，平面式节流棒，能够消除物料滞留，解决因停留过长导致分解。下模唇可换，可根据不同厚度配备不同开口的模唇。适用生产pc、ps、pp、pe、pla、pvc等单层或多层片板。