

焊带、焊丝、焊材检测-材料分析及检测-百检网

产品名称	焊带、焊丝、焊材检测-材料分析及检测-百检网
公司名称	上海百检检测
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13148180553 13148180553

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供焊带、焊丝、焊材检测-材料分析及检测、焊带、焊丝、焊材检测检验、焊带、焊丝、焊材检测第三方检测、焊带、焊丝、焊材检测质检报告、焊带、焊丝、焊材检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

- 1 电线电缆电性能试验方法 第2部分:金属材料电阻率试验 GB/T 3048.2-2007 基材电阻率
- 2 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法 GB/T 15077-2008 外形尺寸
- 3 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010 抗拉强度（Rm）
- 4 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010 断后伸长率（A）
- 5 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法 GB/T 6462-2005 涂膜厚度测量
- 6 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010 规定塑性延伸强度（Rp0.2）

7 铜及铜合金化学分析方法

第28部分：铬、铁、锰、钴、镍、锌、砷、硒、银、镉、锡、锑、碲、铅、铋量的测定
电感耦合等离子体质谱法 GB/T 5121.28-2010 铜基材成分

8 锡化学分析方法 第8部分：锌量的测定 火焰原子吸收光谱法 GB/T 3260.8-2013 锡层成分锌含量

9 无铅锡基焊料化学分析方法 第13部分:镍含量的测定 火焰原子吸收光谱法 YS/T
746.13-2010 锡层成分镍含量

10 铜及铜合金化学分析方法

第28部分:铬、铁、锰、钴、镍、锌、砷、硒、银、镉、锡、锑、碲、铅、铋量的测定
电感耦合等离子体 铜基材成分

11 电线电缆电性能试验方法 第2部分:金属材料电阻率试验 基材电阻率

12 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法 外形尺寸

13 无铅锡基焊料化学分析方法 第13部分:镍含量的测定 火焰原子吸收光谱法 锡层成分

14 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法 涂膜厚度测量

15 锡化学分析方法 第8部分：锌量的测定 火焰原子吸收光谱法 锡层成分