

高光水温机 卡立亚自动化 汕头水温机

产品名称	高光水温机 卡立亚自动化 汕头水温机
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

如何解决中央供料系统注塑机头漏料缺陷

中央供料系统中使用的注塑机机头漏料又叫做飞边、溢边、披锋等，大多发生在模具的分合位置上，主要影响因素要哪些呢？

- 1.设备方面，机器真正的合模力不足；合模装置调节不佳；模具本身平行度不佳；止回环磨损严重。
- 2.模具方面，模具分型面精度差；模具设计不合理。
- 3.中央供料系统工艺方面，注射压力过高或注射速度过快；加料量过大造成飞边；机筒、喷嘴温度太高或模具温度太高。
- 4.原料方面，塑料粘度太高或太低都可能出现飞边；塑料原料粒度大小不均时会使加料量变化不定，高光水温机工厂，出现漏料现象。

东莞卡立亚，是自动化工控系统领域的企业。公司自成立以来，一直致力于塑料工业自动化系统及整套设备的研发生产，高光水温机报价，客户遍及欧美，行业涉及航空、石油、密仪器、、IT业以及光通讯，公司主营：工业自动化、工业机器人、塑胶成型整套设备欢迎订购。

塑料干燥机使用说明及其特点

料斗干燥机的使用及特点：可配套注塑机使用

料斗干燥机相关说明：

直接式料斗干燥机是干燥塑料原料有效且快速及经济实用的机型

特点：

- 1.采用均匀分散热风之热风扩散装置，保持塑料干燥温度均匀，增加干燥效率.
- 2.特有热风管弯型设计，可避免粉屑堆积于电热底部，引起燃烧.
- 3.料桶内及内部零件一律采用不锈钢制.
- 4.料桶与底部分离，清料方便，换料迅速.
- 5.采用比例式偏差指示温控器，可控制温度.
- 6.有双重过热保护装置，可减少认为或机械故障所产生之意外.
- 7.各种机型皆可提供预热定时装置，微电脑控制，及双层保温料桶供选择.
- 8.全数位P.I.D.控制LED状态显示.
- 9.0-99小时定时自动开机
- 10.提供间歇式干燥方式，以达到省电目的

东莞卡立亚，是自动化工控系统领域的企业。公司自成立以来，一直致力于塑料工业自动化系统及整套设备的研发生产，客户遍及欧美，行业涉及航空、石油、密仪器、IT业以及光通讯，公司主营：工业自动化、工业机器人、塑胶成型整套设备欢迎订购。

工作原理

中央供料系统采用真空传送方式，通过集中的管路系统将塑料原料从储料罐输送到中央除湿干燥系统，18kw水温机报价，然后将干燥后的原料输送到每台注塑机中。中央供料系统采用“一台机器一根管”的设计方式，保证整个系统的空气对原料进行输送，防止除湿干燥后的原料回潮。同时在每个输运行稳定，堵料的现象发生。它配合中央除湿干燥系统使用，可使用除湿干燥送循环后会对输送管线进行清理，确保管路内没有残余的粒料，汕头水温机，在避免原料回潮的同时，也保证了加入注塑机中的原料性能的一致。在真空负压作用下原料中原有的粉尘会通过粉尘过滤系统被过滤出来，有助于提高成型产品的质量。

东莞卡立亚，是自动化工控系统领域的企业。公司自成立以来，一直致力于塑料工业自动化系统及整套设备的研发生产，客户遍及欧美，行业涉及航空、石油、密仪器、IT业以及光通讯，公司主营：工业自动化、工业机器人、塑胶成型整套设备欢迎订购。

高光水温机报价-卡立亚自动化-汕头水温机由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。“工业自动化供料系统,机械手,注塑机辅助设备”选择东莞卡立亚自动化科技有限公司，公司位于：广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房，多年来，卡立亚自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。卡立亚自动化期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事广东吸料机厂家吸料机厂家，东莞自动吸料机自动吸料机，佛山自动上料机自动上料机的厂家，欢迎来

电咨询。