

干燥除湿机作用 卡立亚自动化 韶关干燥除湿机

产品名称	干燥除湿机作用 卡立亚自动化 韶关干燥除湿机
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

模温机发热管，燃气模温机，水冷式水温机等模温机（水、油式模温机）的运作原理：模温机、油加热器、导热油炉等都是通过电给导热油加热，然后通过油循环来实现加热控温的目的。标准模温机，主用应用在压铸动、定模分开控温；橡胶机械硫化板分开控温；热压机上、下模具分开控温。

模温机发热管，标准型油式模温机、水式模温机性能特点：

- 1、采用微电脑全自动控制板，PID控温，温度误差 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ，恒温时间长，节省能源。
- 2、操作直观、简易方便。
- 3、安全系统齐全，附有无水或油及温度异常泵浦过负荷等自动报警系统回路自动切断，确保安全。
- 4、不锈钢板制成容桶耐腐蚀、不漏水/油，寿命长。
- 5、采用台湾元欣泵浦，不漏水/油，低噪音，韶关干燥除湿机，寿命长。

油温机着火情况可以分为两种：

- 1、导热油本身未接触到其它物品而发生自燃。

原因：A、导热油油温达燃点与空气接触而着火

B、导热油油温达到闪点，油箱内挥发气体达到一定浓度后接触火心而着火

预防措施：（1）购买油式模温机时，要注意不能采购油箱直接参与加热循环的模温机

（2）使用油式模温机时，要清楚所使用导热油的闪点，加热设定温度不能超过

导热油的闪点

2、模温机管路发生泄漏，高温导热油接触到其它物品而引燃

预防措施：定期检查模温机系统管路，看是否存在泄漏隐患。一旦发现泄漏，请及时处理。

模温机起初是常见于注塑模具的控温行业。后面随着机械行业的开展应用越来越普遍，也被普遍用于挤出行业。模温机分为水温机、油温机控制的温度能够到达正负0.1度。介于大家不是很分明，我今天就来详细引见下，干燥除湿机设备，模温机在挤出行业的应用。

1、水温机温度准确平均稳定，可消弭冷线进入高温机头，在模口处与塑胶接触时构成的悬殊温差，防止塑胶温度的动摇而招致挤出压力的动摇，从而稳定挤出量，保证挤出质量。

2、升降温速度快，能够肃清外表的水份、油污，避免呈现气孔的可能，避免挤出中塑料因骤冷而残留内压力的作用。

3、以水为传热介质，控温范围：常温~180℃，以油为传热介质，控温范围：常温~400℃。目前，300度油加热器在辊筒控温、热压机成型、平板加热、加热板控温、加热机控温、辊轮控温，滚筒控温，玻璃钢液压成型控温，SMC模具加热控温，油压机控温、液压机加热、合金压铸控温。

4、挤出行业构造调整步伐在不时加快，面向市场的挤出行业厂家得数量及才能也在较快增长因应市场的竞争，在现代化的工厂中，干燥除湿机作用，俭省人力，进步质量，降低本钱的运营战略是刻不容缓的，模温机的运用，干燥除湿机选型，快速到达各种产品所需温度的请求。

5、模温机用来加热或冷却或恒温挤出模具并坚持它的工作温度，保证产品质量稳定并优化加工时间。依据模具的大小，所需求的温度来设计不同功率的模具温度控制机。

干燥除湿机作用-卡立亚自动化-韶关干燥除湿机由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。东莞卡立亚自动化科技有限公司是一家从事“工业自动化供料系统,机械手,注塑机辅助设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“卡立亚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使卡立亚自动化在注塑辅助设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事中央集中供料系统南城中央集中供料系统，中央供料系统樟木头中央供料系统，中央供料系统厂家黄江中央供料系统厂家的厂家，欢迎来电咨询。