

河北铸钢轧辊厂家电话

产品名称	河北铸钢轧辊厂家电话
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

轧辊有着不同的分类，有冷热轧辊之分。冷轧辊在工作过程中要承受很大的轧制应力，加上轧件的焊缝、夹杂、边裂等问题，容易导致瞬间高温，使工作铸钢轧辊厂家电话受到强烈热冲击，铸钢轧辊厂家电话，造成裂纹、粘辊、剥落甚至报废。因此，冷轧辊要有抵抗因弯曲应力、扭转应力、剪切应力引起的开裂和剥落的能力，同时也要有高的耐磨性、高的接触疲劳强度、高的断裂韧性和热冲击强度等。所以如何提高轧辊的使用寿命，一直是轧辊制造业面临的重大问题。

金属轧制需要用到的是铸钢轧辊厂家电话，有的金属比较硬，要求轧辊的一个硬度。工作轧辊材质的选择根据使用前后不同有所不同：

粗轧前段工作辊：粗轧前段工作辊必须具有强韧性、耐磨性及抗热裂性。硬度范围为HS40—55左右。一般选用60CrNiMo铸钢等材质轧辊。

粗轧后段工作辊：粗轧后段工作辊要求使用耐热裂性能良好的材质。一般选用半钢、高铬钢、高速钢等材质。

轧辊的材质有很多种，根据不同使用需求而定的，对于精轧铸钢轧辊厂家电话前后的材质选择来了解下：

精轧前段工作辊（F1-4）：精轧前段工作辊温度高，负荷大。一般选用铸造半钢和高铬离心复合铸铁等材质。高铬离心复合铸铁具有较高的辊面耐磨性和抗热裂性，而且能抑制辊面斑带缺陷。

精轧后段工作辊（F5-7）：精轧后段工作辊使用在轧制的终阶段，对产品质量，表面状态产生非常重要的影响。对轧辊性能需要主要是高硬度、耐磨损、耐压痕、抗剥落和抗热裂，一般选用冷硬铸铁（普通型、改进型）等材质。

河北铸钢轧辊厂家电话由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司为客户提供“挤压筒,内衬,挤压杆,穿孔针,挤压工模具开发,设计,制造”等业务，公司拥有“洛阳雨晗”等品牌，专注于五金模具等行业。，在河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王总。