

静宁欧标H型钢HE650A可定尺制造长度范围4米-18米

产品名称	静宁欧标H型钢HE650A可定尺制造长度范围4米-18米
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4950.00/吨
规格参数	规格:HEA/IPBL650 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:EN10025标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、欧标H型钢HE650A如烧结锅，平地吹。这是小型冶炼厂的土法烧结，现已逐渐被淘汰。抽风烧结。连续式抽风烧结，如带式烧结机和环式烧结机等；间歇式抽风烧结，既可用在固定式烧结机上，如盘式烧结机和箱式烧结机；又可用在移动式烧结机上，如步进式烧结机。在烟气中烧结。如回转窑烧结和悬浮烧结。无混匀料场时，烧结生产的工艺流程一般包括：原燃料接受、储存及熔剂、燃料的准备，配料，混合，布料，点火烧结，热矿破碎，热矿筛分及冷却，冷矿筛分及破碎，铺底料，成品烧结矿的储存及运出，返矿储存等工艺环节。二、变量2】，执行EN10025标准，抗拉强度达到560MPa。工件含碳量高。高碳钢、铸铁件等会降低氢的析出电位，工件表面析氢加速，电流效率降低。工件绑扎过密。镀锌时工件局部遭到而导致镀层过薄。欧标H型钢和德标H型钢对应规格分类：欧标HEA系列对应德标IPBL系列、欧标HEB系列对应德标IPB系列、欧标HEM系列对应德标IPBV系列欧标H型钢的执行标准：EN10025，材质：S235/S275/S355/S460等德标H型钢的执行标准：DIN，材质：S235/S275/S355/S460等三、欧标H型钢HE650A参数：执行标准EN10025-2：2004。（老标准EN10025：1990）化学成分C：0.22；Si：0.55；Mn：1.60；P：0.025；S：0.025；Cu：0.55；屈服强度（Mpa）：16mm：355；16—40：345；40—63：335；63—80：325；80—100：315；100—150：295；150—200：285；200—250：275；250—400：265。抗拉强度（Mpa）：450—680。冲击功-20：27。四、欧标/德标H型钢HEA/IPBL系列规格型号表：

HEA欧标H型钢规格型号表，执行标准：EN10025,德标H型钢IPBL，执行标准：DIN1025

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢

规格型号

欧标H型钢HE100A(96*100*5*8)

欧标H型钢HE120A(114*120*5*8)

欧标H型钢HE140A(133*140*5.5*8.5)

欧标H型钢HE160A(152*160*6*9)

欧标H型钢HE180A(171*180*6*9.6)

欧标H型钢HE200A(190*200*6.5*10)

材质

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

欧标H型钢HE220A (210*220*7*11)	S235/S2
欧标H型钢HE240A (230*240*7.5*12)	S235/S2
欧标H型钢HE260A (250*260*7.5*12.5)	S235/S2
欧标H型钢HE280A (270*280*8*13)	S235/S2
欧标H型钢HE300A (290*300*8.5*14)	S235/S2
欧标H型钢HE320A (310*300*9*15.5)	S235/S2
欧标H型钢HE340A (330*300*9.5*16.5)	S235/S2
欧标H型钢HE360A (350*300*10*17.5)	S235/S2
欧标H型钢HE400A (390*300*11*19)	S235/S2
欧标H型钢HE450A (440*300*11.5*21)	S235/S2
欧标H型钢HE500A (490*300*12*23)	S235/S2
欧标H型钢HE550A (540*300*12.5*24)	S235/S2
欧标H型钢HE600A (590*300*13*25)	S235/S2
欧标H型钢HE650A (640*300*13.5*26)	S235/S2
欧标H型钢HE700A (690*300*14.5*27)	S235/S2
欧标H型钢HE800A (790*300*15*28)	S235/S2
欧标H型钢HE900A (890*300*16*30)	S235/S2
欧标H型钢HE1000A (990*300*16.5*31)	S235/S2

五、钢铁资讯：各钢铁企业及相关单位：近几年来，我国钢铁企业的成本压力不断加大，铁水成本作为钢铁企业降低成本的核心，更是各钢铁企业关注的焦点。为了降低铁水成本，提高企业效益，采用互联网信息技术，对钢铁企业优化原燃料采购与烧结、高炉配矿实现一体化，对影响高炉炼铁生产成本的基本环节进行一次重大改革，从而实现原燃料采购成本的化和高炉炼铁效益化，将钢铁企业降本增效的潜力释放出来，限度地降低高炉炼铁生产成本、提益。