

有色金属材料检测-材料分析及检测-百检网

产品名称	有色金属材料检测-材料分析及检测-百检网
公司名称	百检信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	18501763637 18501763637

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供有色金属材料检测-材料分析及检测、有色金属材料检测检验、有色金属材料检测第三方检测、有色金属材料检测质检报告、有色金属材料检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

- 1 铸件 射线照相检测 GB/T 5677-2018 内部缺陷
- 2 镀粉、镀材X射线照相检验方法 GJB 1550A-2018 内部缺陷
- 3 产品几何技术规范(GPS) 光滑工件的尺寸检测 GB/T 3177-2009 几何量检测
- 4 产品几何技术规范 (GPS)几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 几何量检测
- 5 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法 GB/T 3850-2015 密度
- 6 金属材料热膨胀特征参数的测定 GB/T 4339-2008 平均线膨胀系数

- 7 金属材料弹性模量和泊松比试验方法 GB/T 22315-2008 弹性模量
- 8 金属材料拉伸试验第一部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010 拉伸试验
- 9 金属平均晶粒度测定方法 GB/T 6394-2017 8.1，8.3 晶粒度
- 10 金属材料洛氏硬度试验 第一部分：试验方法 GB/T 230.1-2018 洛氏硬度
- 11 闪光法测量热扩散系数或导热系数 GB/T 22588-2008 热学性能
- 12 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法 GB/T 16865-2013 抗拉强度、规定非比例延伸强度、断后伸长率、断面收缩率
- 13 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法 YS/T 336-2010 断口缺陷
- 14 铝箔试验方法 第1部分：厚度的测定 GB/T 22638.1-2016 铝箔厚度
- 15 铸造铝合金金相 第3部分：铸造铝合金针孔 JB/T 7946.3-2017 铸造铝合金针孔