

# 无损探伤检测-材料分析及检测-检测服务检测

产品名称	无损探伤检测-材料分析及检测-检测服务检测
公司名称	百检集团
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13262752056 13262752056

## 产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供无损探伤检测-材料分析及检测-检测服务检测、无损探伤检验、无损探伤第三方检测、无损探伤质检报告、无损探伤计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

- 1 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013
- 2 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345—2013
- 3 GB/T 29711-2013
- 4 无损检测 焊缝磁粉检测JB/T 6061-2007 铁磁性金属熔化焊焊缝表面或近表面缺陷
- 5 承压设备无损检测 第3部分：超声检测NB/T 47013.3-2015
- 6 钢结构现场检测技术标准GB/T 50621-2010/7

7 钢结构现场检测技术标准GB/T 50621—2010

8 钢结构工程施工质量验收标准GB 50205—2020/5

9 钢结构超声波探伤及质量分级法JG/T 203-2007

10 GB/T 11345-2013

11 钢结构超声波探伤及质量分级法JG/T 203—2007

12 《焊缝无损检测超声检测技术、检测等级和评定》GB/T11345-2013 提升机/绞车卷筒、摩擦轮、制动盘或闸轮和胶带机制动盘主焊缝缺陷

13 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》JB/T1581-2014、《钢锻件超声检测方法》GB/T6402-2008 提升机(绞车)和天轮主轴、架空乘人装置主轴、提升机制动杆件内部缺陷

14 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》JB/T1581-2014、《钢锻件超声检测方法》GB/T6402-2008 通风机主轴、中间轴、叶柄、轮毂缺陷

15 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》JB/T1581-2014、《钢锻件超声检测方法》GB/T6402-2008 电动机主轴内部缺陷