

专业生产、销售铜铝药芯焊丝焊料、锡钎焊料

产品名称	专业生产、销售铜铝药芯焊丝焊料、锡钎焊料
公司名称	力创焊锡制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	上海闸北江苏省苏州市吴中区长桥镇先锋工业区 苏蠡路65-5号
联系电话	021-60440288 18601781935

产品详情

力创（台山）电子科技有限公司 手机：18913502706 邮箱：licfan@163.com 联系人：范晶波
网址：www.lckj.net.cn 地址：广东省台山市四九镇长龙工业区长龙路3号 力创（台山）电子科技有限公司为香港力创集团大陆子公司，拥有自己的科研机构，专业生产、销售铝铜药芯焊丝焊料，锡钎焊料。公司自1994年至大陆设厂依赖，一直注重技术的研发和品质的完善。拥有一批高素质的专业技术人员和管理人员，建立了严格的管理体制和完善的质量体系，并于2003年在苏州设立工厂，成立了苏州公司，在长三角地区逐渐占有了铜铝药芯焊丝市场。近十多年来，在公司领导的坚强领导下，以“科技领先、不断创新”的企业精神；以“优质产品、周到服务、持续改善、客户满意”的企业宗旨，诸多客户给予了认可和好评。得到主动客户的青睐。2009年对于公司是不平凡的一年，在经历了金融危机，全球经济正逐渐恢复之际，公司自购28000平方地皮，正式把总部迁至广东台山，成立力创（台山）电子科技有限公司，并投入生产。多年来，公司一直致力于环保焊料的研制与开发，深入至金属显微结构，研制出了一系列高品质的铝铝药芯焊丝和锡钎焊料。所有产品参数均以SGS检测为准，所有环保产品均符合ROHS标准。一、铜铝钎焊材料简介 铜铝药芯焊丝是新一代为制冷行业设计及生产的高性能环保焊接材料，它可以在铜铝之间、铝铝之间进行焊接。

铜铝药芯焊丝的流动性适中，更好的焊接强度和抗老化性能，是实现铜铝焊接的理想材料。铜铝药芯焊丝有较好的焊接强度，适合较大间隙的工件钎焊，焊接时易形成堆积，易填满缝隙。其更易形成致密性好的接头。对于铜铝管外径较大，渗透深度要求较高的产品，建议使用铜铝钎焊丝。钎料成分与进口焊丝接近程度99%以上，符合欧盟RoHS绿色标准。影响钎料在铜铝母材润湿性、流动性起关键作用的钎剂，是多种氟化物组成的共晶分子熔盐，非腐蚀性钎剂，性质稳定，在空气中不吸水氧化，可长期储存。特殊规格的钎焊材料可以按客户要求定制。铜铝药芯焊丝的性能特点：

优异的流动性及润湿铺展性能。 良好的耐腐蚀性能。 易操作，母材不易熔化。

材料符合RoSH指令要求。 无腐蚀钎剂，性质稳定，不吸潮，焊后无需酸洗。二、产品使用方法

1.适合焊接的母材铜：紫铜、黄铜。铝及铝合金系列材料。2.焊接工具：普通焊炬、胶管
气源：液化石油气 氧气；或乙炔 氧气；或丙烷 氧气。3.焊接方法：铜铝药芯焊丝焊接前彻底清除母材上的油污、污垢、绝缘层等，来回移动焊枪均匀加热焊接部位，先加热厚件，后加热薄件；先加热铜件，后加热铝件；温度比列为铜铝7:3。焊件温度达到450-500 °C时，将焊丝加入焊接部位，让焊丝均匀熔化流入焊缝中（不可用火焰直接对准焊丝加热）。再用火焰微微扫一下焊接部位，保证焊接部位钎料铺展定位，移开焊枪并让其自然冷却，即可完成焊接。力创（台山）电子科技有限公司 地址：台山市四九镇长龙工业区长龙路3号 电话：0750-5482656