

莱阳市厂房加层安全检测鉴定证明

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 莱阳市厂房加层安全检测鉴定证明 |
| 公司名称 | 深圳中正建筑技术有限公司市场部 |
| 价格 | 1.00/平方米 |
| 规格参数 | 品牌方:住建工程检测 检测类型:厂房安全检测 报告类型:一式两份 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区/龙岗区都有办事处 |
| 联系电话 | 13922867643 |

产品详情

对建筑内部进行检查时，应对所有可见的构件进行外观损伤及情况的检查，并着重区分抹灰层等装饰层的损坏与结构的损坏、震前已有的损坏与震后的损坏；对重要部位、关键构件及连接，应剔除其表面装饰层或物进行核查。

厂房检测中心告诉你钢结构检测与鉴定哪家准确，设计复核根据厂房现场检测结果和国家有关规范以及原设计图纸对该建筑物进行进行承载力计算复核，若存在承载力不足等问题，提出处理意见。

针对厂房质量检测报告对后期厂房加固的处理建议如下：厂房在今后使用过程中，应确保不对房屋结构进行改动，如有改造应当具有结构加固设计资质设计院出具厂房加固设计图，有厂房加固资质的施工单位作厂房加固施工。确保厂房改造加固流程合法化。目前通过检测得知，厂房楼面荷载检测数值为3.5kN/m²以下，若后期需增加荷载，应对厂房结构进行加固。争取业主有进一步进行厂房加层改造改变房屋的使用功能，此种情况应当仍需要对房屋作厂房结构抗震鉴定，确保厂房改造方案的合理，再由有资质的房屋加固设计公司和房屋加固施工单位进行作业。

厂房评定：厂房评定单元的承重结构系统组合项目的评定等级分为A、B、C、D四级，可按下列规定进行：将厂房评定单元的承重结构系统划分为若干传力树。传力树中各种构件的评定等级，可分为基本构件和非基本构件两类，并应根据其所处的工艺流程部位，按下列规定评定

钢结构厂房上部结构 1、构件尺寸检测 根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，每一品种、规格的钢材抽检5处，采用游标卡尺检测钢构件截面尺寸。

- 2、构件变形检测 根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，对梁、柱等构件，先采用目测对构件变形检查，对于有异常情况或疑点的构件，对梁可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线，然后测量给点的垂直读与平面外侧向变形，对柱的倾斜采用全站仪或铅垂进行测量，对柱的挠度可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线进行测量。
- 3、构件外观质量检测 根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，对所有钢结构构件采用目测并结合放大镜、焊缝检测尺对钢结构现场外观质量进行检测。
- 4、内部缺陷的超声波检测 根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，在钢结构构件中对所有要求全焊透的一、二级焊缝采用手工法检测钢框架焊缝焊接质量，并检查焊缝表面有无气孔、夹渣、弧坑裂纹等缺陷。
- 5、高强度螺栓连接摩擦面的抗滑移试验。

厂房设备承重检测：一般为工业建筑（厂房、仓库、生产车间及机房较多），为满足使用需求需在房屋楼面或其他承重构件上增加吊车、档案柜、机械设备、货柜等设备前（后）为了解建筑目前楼面的承载能力是否满足增加设备的安全使用要求的检测鉴定，并对不满足承载能力要求及安全使用要求的构件提供合理的加固处理建议。

对厂房进行检测，重点针对厂房改扩建方案进行抗震性能的评估并提出处理意见。倾斜、沉降、裂缝、地基基础、砌体结构构件、木结构构件、混凝土结构构件、钢结构构件等，各参数的检测一般为现场检测。

厂房检测鉴定机构对于这样的重型工业厂房，结构安全性检测的难度很大，但这样的检测工作尤为重要，它为企业的安全生产保驾护航。下面就我自己的一点工作经验，谈谈此类厂房安全性检测的一般方法。（一）建筑历史和使用情况调查建筑历史和使用情况调查的方法是通过与厂房使用者交谈，了解在厂房使用过程中是否存在结构改造、设备布置调整、荷载使用过大、火灾等影响结构安全的因素。（二）建筑、结构布置复核的方法是将图纸与实际的建筑、结构布置进行比对，从宏观上判断实际的建筑、结构的布置与图纸是否一致，或者局部的改动与使用者的描述是否一致。