

SIEMENS西门子呼和浩特授权总代理

产品名称	SIEMENS西门子呼和浩特授权总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	99.00/件
规格参数	西门子PLC代理商:西门子触摸屏代理商 西门子授权一级代理商:西门子CPU代理商 西门子模块:西门子PLC模块代理
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

SIEMENS西门子呼和浩特授权总代理

完善PLC程序报警项目，详细报警信息内容：对于一台设计完善的自动化机台设备，考虑周全的自我检测与报警提示功能是的，我们在各个输入输出单元应考虑到各种电气机械故障发生的可能，并针对这些故障在PLC程序，触摸屏画面中加以检测和提示，并在报警提示信息中尽可能详细的说明故障原因和处理方法步骤，并将相对应的输入输出点提示于信息中，如下图5，6所示。

图5

图6当发生故障报警时，按照报警提示的信息，结合前面的机构图，输入输出点状态及位置图，就可以很容易确认故障原因，这样不需要高的技术知识，或是复杂的检修过程和仪器，大部分问题就能由现场操作人员处理。对有些遗漏的故障或报警提示信息，我们需要定期收集汇总，对软件版本不断的进行升级完善。方法5：将机台动作流程区块化，依动作流程处理死机问题：很多复杂的自动化机台，由于其控制程序，电气机械结构都相当复杂，所以经常会发生机台无法回原点，不能正常启动，正常运转情况下不明死机（当机）等现象，此时有可能无任何报警提示信息（也是没有完善报警提示功能的原因），面对这种故障发生的感受就是无从下手，只能凭经验逐步排查摸索。对于这种情况我们可以将PLC动作程序，例如回原点程序，进行分区块化设计，对于各步骤，各区块的动作流程在触摸屏画面中以流程图的形式显示出来，这样机构回原点动作若发生司机现象，即可确认是在哪一动作，或哪一部分机构，这对于问题检修有很大帮助！综合以上几点，如果能充分

利用PLC与人机界面相结合，完善程序以及各种画面，这样对于设备故障我们就不会有太多迷茫，处理故障再也不是看上去那么神秘高深的工作了！