

锡矿沙复合式跳汰机隔膜配件 成套洗砂金矿设备

产品名称	锡矿沙复合式跳汰机隔膜配件 成套洗砂金矿设备
公司名称	赣州富邦冶金机械有限公司
价格	67888.00/台
规格参数	品牌:富邦 型号:齐全 产地:江西
公司地址	江西省赣州市石城县温坊桥头（注册地址）
联系电话	0797-5719772 19970176787

产品详情

锯齿波跳汰机简介

富邦机械公司设计制造的锯齿波跳汰机，工艺简单实用、选细矿质量好、省水省电。但是产量低、可选粒度范围小，矿层稍厚水流穿透力不足、矿层表面结板造成矿层不能完全松散而直接流失跑尾；幅度稍大、速度稍快垫层漂移而漏窗影响选矿质量。

产能效益受到制约，不利于选矿企业的快速发展。

7个特点

前后平行地上下张合运动：细重矿物通过网筛进入下动锥体，由细矿排矿阀排入细精矿池，粗矿自动形成垫层，垫层超过所需厚度时由筛上排矿阀排出，流入粗精矿池。改变粗矿垫层厚度，可控制选矿品质。轻矿物、废砂进入尾矿槽排出。

上下平行双动的的设计：水流形成垂直交变作用力更强，矿层厚度的穿透力更大。上动的动筛功能相当于原始的人工淘矿原理，筛上矿层便于松散成矿，选矿槽内大吞吐量选矿不易结板跑尾。下动功能与普通跳汰机原理相同为配合动筛选矿作补充。

双层三级选矿。上层选粗矿，下层选细矿。可选颗粒在125px至1mm之间，大范围粗细矿同选。三级选矿，一级为主选仓，二级为复选仓，三级为回收再利用仓。选矿质量高，跑尾少，减少了资源的浪费。

两机一体。前后同步反向复式选矿相当于两机一体，多级复选，产能更高，矿质更优，跑尾更少，前后同步反向借力平衡、更加节能。

观察窗。各级选矿槽设有观察窗，可直接观察分层成矿过程。通过观察窗控制粗精矿垫层排放厚度，可随意改变选矿品质与产能。

0 ~ 500px、20 ~ 150。设计幅度0 ~ 500px无级调幅，每分钟20 ~ 150转调速，适宜选别多种不同密度、不同颗粒的矿种。

1/10，1。大型机每小时毛矿处理量50 ~ 150吨，中型机每小时毛矿处理量30 ~ 80吨，小型机每小时毛矿处理量10 ~ 30吨。传动电机仅需5 ~ 18KW，与国外进口的液压动筛跳汰机同样产能机型相比，耗能只有其十分之一，产能增加一倍。

5个锰矿及大粒度易选矿选矿工艺及设施 筛锡矿沙复合式跳汰机隔膜配件 成套洗砂金矿设备