

基础创新塑料(上海)代理商

产品名称	基础创新塑料(上海)代理商
公司名称	上海牵献塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338幢
联系电话	17317157608

产品详情

基础创新塑料PC PBT PC/ABS PPO等系列代理

PBT基础创新塑料(南沙)420SEO-1001

PBT 基础创新塑料(南沙) 420SEO-BK1066

PBT 基础创新塑料(上海) 357 1001

PBT 基础创新塑料(上海) 357U BK1066

PBT 基础创新塑料(上海) DR48-1001

PBT 基础创新塑料(上海) DR48-BK1066

命遇天敌，“PC”终难免众所周知，聚碳酸酯（PC）以优异的刚韧性“扬名”于工程塑料圈，这款材料甚至可以做为防弹玻璃的原料，衍生出来的PC/ABS也因为其优异的韧性，在汽车、家电领域也是混的风生水起。俗话说，天有五行：水、火、金、木、土，分时化育，以成万物。世间万物相生相克；五行相生：金生水、水生木、木生火、火生土、土生金；五行相克：金克木、木克土、土克水、水克火、火克金。于世，存天敌，孰能免之？因此，小编今天就为大家讲讲“PC”的命中克星。一、无所不能的聚碳酸酯！PC（聚碳酸酯）具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小，电气特性优；成形收缩率低、尺寸安定性良好；高度透明性及自由染色性等特点。因此广泛应用于：玻璃装配业、汽车工业和电子、电器工业，其次还有工业机械零件、光盘、包装、计算机等办公室设备、医疗及保健、薄膜、休闲和防护器材等领域。在塑料圈，名气响当当，为五大工程塑料之一。图1PC

的应用二、命遇天敌，香消玉殒！话说，命遇克星，在劫难逃！如图2所示，仅仅在高温高湿（90℃，95RH%）下放了7天，一个漂亮的PC/ABS车轮毂就变成一碰就碎的怪玩意儿。图2PC/ABS车轮毂一碰就碎如图3：形状规整的PC/ABS拉伸样条在高温高湿条件下，起泡、脆如饼干。图3形状规整的PC/ABS拉伸样条

高温高湿后，气泡、脆如饼干三、谁是PC的天敌？PC到底遇上谁？惨遭如此下场！为了解决弄清楚这个问题。小编冒充一次“毛利小五郎”，借柯南（台湾国立科技大学的邱淑哲教授）之力，向大家解释这其中真相：邱淑哲教授在wastemanagement杂志发表过关于《金属氯盐对PC废料热降解的影响》一文：研究了不同的金属氯盐提高PC废料的降解，不加金属氯盐时，PC在400 时的的降解转化率是8.5%。加入金属氯盐后，降解变得特别明显。其中ZnCl₂和SnCl₂导致PC降解*严重，降解率超过80%。金属离子对PC的影响作用到这里，我们就可以清楚的知道了，前面PC/ABS车轮毂惨不忍睹的遭遇，是因为遇到了“金属离子”！当然，造成PC/ABS降解严重的因素不只是金属离子，前面发泡的“饼干”样条就是碱性物的杰作。然而，一般为了提高其耐候性，往往不明其理的朋友，就在其中加入耐候剂HALS，这类助剂呈碱性，会对PC/ABS产生破坏作用。因此，在设计配方时，一定要避开这类碱性物质。此外，Sn、Zn和Ti金属是合成原材料时的常用催化剂，例如钛酸四丁酯就是成PBT的催化剂。在设计PC/ABS和其他PC合金材料时，要尽可能的避免原料和色粉里含有这些高危金属。长期使用时，特别是在高温高湿的环境下，这些金属离子的影响就会原形毕露了。这大概也是市面上不同公司PC/ABS质量差异大的原因之一吧。细心的看官们也发现了，前面降解排行榜前面还有个熟悉的Fe离子。注塑机里残留一点，挤出机里生点锈，这些都是千万不能要的。