

科思创 PC（总代理）德国拜耳

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 科思创 PC（总代理）德国拜耳 |
| 公司名称 | 苏州安俊尔塑胶科技有限公司 |
| 价格 | 16.90/千克 |
| 规格参数 | 德国科思创:代理商 型号齐全:透明 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园 区6号楼2室一楼（注册地址） |
| 联系电话 | 13341741838 |

产品详情

代理上海科思创PC系列：

1092 PC 特点：抗紫外线能力,耐候性;用途：建筑材料;外观：透明;加工方式：共挤出成型

2405 PC 特点：低粘度,脱模性好;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

2407 PC 特点：低粘度,脱模性好,抗紫外线;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

2605 PC 特点：脱模剂,中等粘度;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

2607 PC 特点：脱模剂,中等粘度,紫外线稳定剂;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

2608 PC 特点：生物兼容性;用途：医疗护理领域的应用;加工方式：注射成型

2805 PC 特点：脱模剂;加工方式：注射成型

2806 PC 特点：耐水解性,中等粘度;加工方式：注射成型

2807 PC 特点：脱模剂,抗紫外线;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

2856 PC 特点：耐水解性,脱模剂,中等粘度;加工方式：注射成型

2858 PC 特点：耐水解性,脱模剂,中等粘度;用途：医疗护理领域;加工方式：吹塑 注射成型

2865 PC 特点：无溴,阻燃,脱模性,中等粘性;加工方式：注射成型

2867 PC 特点：紫外线,脱模剂性好,中等粘度;加工方式：注射成型

3103 PC 特点：紫外线,高粘度;用途：汽车应用;加工方式：吹塑 挤出 注射成型等等

3105 PC 特点：脱模剂,高粘度;

3106 PC 特点：耐水解,高粘度;加工方式：挤出,注射成型等等

3107 PC 特点：紫外线,脱模剂,高粘度; 加工方式：注射成型等等

3108 PC 特点：高粘度,耐水解;用途：医疗/保健应用;加工方式：注塑成型等等

3156 PC 特点：高粘度,脱模剂,耐水解;加工方式：挤压,注塑成型等等

3205 PC用途：汽车应用;加工方式：吹塑,挤压,注塑成型等等

3206 PC 特点：高粘度,耐水解

3207 PC 特点：抗紫外线;用途：汽车应用;处理方法：注塑成型

3258 PC 特点：生物相容性,脱模剂;用途：医疗/保健应用;处理方法：注塑成型

5308 PC 处理方法：滚塑成型

6165X PC 特点：低粘度,UL94V-0(1.2MM),脱模剂;处理方法：注塑成型

6255 PC 特点：阻燃;形式:不透明;处理方法：注塑成型

6257 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,抗紫外线;形式:不透明;处理方法：注塑成型

6265 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,低粘度;处理方法：注塑成型

6267 PC 添加剂：紫外线稳定剂;特点：阻燃,良好的脱模性,低粘度;处理方法：注塑成型

6355 PC 处理方法：注塑成型

6357 PC 添加剂：紫外线稳定剂;特点：阻燃,良好的脱模性,低粘度;处理方法：注塑成型

6455 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度;处理方法：注塑成型

6555 PC特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度;处理方法：注塑成型;挤压;

6557 PC 添加剂：紫外线稳定剂 阻燃 脱模剂

6717 PC 添加剂：紫外线稳定剂;特点：阻燃,脱模性好,高粘度;处理方法：注塑成型,挤压

8025 PC 填充：20%磨碎玻璃纤维;特点：脱模性好,高粘度;处理方法：注塑成型,挤压

8035 PC 填充：30%磨碎玻璃纤维;特点：脱模性好,高粘度;处理方法：注塑成型,挤压

8325 PC填充：30%玻纤增强;特点：脱模剂,阻燃,高粘度;处理方法：注塑成型

8345 PC 填充：35%玻纤增强；特点：脱模性好，高粘度；形式:不透明；处理方法：注塑成型

9125 PC

填充：20%玻纤增强；特点：脱模性好，中等粘度，阻燃；形式:不透明；处理方法：注塑成型

9417 PC填充：10%玻纤增强；添加剂：紫外线稳定剂；特点：嗅免费

