

# 高阶聚丙烯 PP3854 纺粘无纺布 细丝 纤维纺纱纺织应用

产品名称	高阶聚丙烯 PP3854 纺粘无纺布 细丝 纤维纺纱纺织应用
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	12.00/千克
规格参数	品牌:新加坡埃克森美孚 聚丙烯:纯净/高纯度 PP:低烟度
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

## 产品详情

高阶聚丙烯 PP3854 是一种高品质的聚丙烯材料，经过新加坡埃克森美孚公司的研发和制造。它是一种纯净/高纯度的材料，具有低烟度的特点，非常适合用于制造各种细丝、纤维、纺纱和纺织产品。PP3854 作为纺粘无纺布的原料之一，具有很高的拉伸强度和弹性模量，非常适合用于缝纫材料、过滤材料、医疗用品、工业用品等领域。此外，PP3854 还可以用于制造各种细纱、高强芯纱、高分子纤维和工业丝等材料。总之，高阶聚丙烯 PP3854 是一种值得信赖的高品质材料，可以广泛应用于各种细丝、纤维、纺纱和纺织产品的制造领域，是现代化生产中重要原料之一。

### 埃克森美孚 PP 3854 产品数据

聚丙烯PP物化性能：无毒、无臭、无味的乳白色高结晶聚合物；密度：0.90~0.91g/cm<sup>3</sup>，是目前所有塑料中轻的品种之一；吸水率差，仅0.01%。结晶度高，结构规整，强度和硬度、以及弹性都比不上HDPE；但在室温和低温下，由于本身结构规整度高，所以其冲击强度较差，分子量增加的时候，冲击强度也加强，但如果会使成型加工性变差，PP突出的性能就是抗弯曲疲劳性。PP具有良好的耐热性，熔点在164~170。在不受外力的情况下，150也不会变形。在低于-35会发生脆化，耐寒性不如PE。化学稳定性良好，除了能被浓硫酸、浓硝酸侵蚀外，对其他化学药剂都比较稳定。化学性随结晶度的增加还有所提高。由于它的吸水率差，因此它几乎不吸水，所以不受湿度的影响，其绝缘性非常好。PP对紫外线很敏感，加入氧化锌等填料会改善其老化性能。

供应共聚物抗冲医疗注塑级PP：

PP 3155：可加工性良好。MI=36g/10min。用于医疗/护理领域的应用、个人护理、纤维等等。

PP 3155E3：可加工性良好。用于医疗/护理的应用，纤维等。MI=36g/10min。

供应共聚物抗冲抗紫外UV级PP：

PP

AP3AW：共聚物、抗紫外线性能良好、高刚性、低翘曲性、中等流动性、中等抗撞击性。MI=10g/10min

供应共聚物抗冲抗静电注塑级PP：

PP 7064L1：刚性高，抗静电，高结晶，MI=16g/10min。

PP 7075L1：抗静电，流动性高，可控流变。MI=54g/10min。

PP 7085E1：抗静电性，流动性高，可控流变，MI=75g/10min。

供应无规共聚物透明医疗级PP：

PP 9074MED：可辐射消毒，抗辐射性，熔流率24g/10min。

PP 9122：高压灭菌，可用蒸汽消毒，熔流率2.1g/10min。

PP 9513：可用环氧乙烷消毒，可用于铸造薄膜等，熔流率7.3g/10min。

PP 9574E6：抗静电性，可用环氧乙烷消毒，熔流率12g/10min。

PP 9852E1：高压灭菌，可用蒸汽消毒，可用于瓶子、包装之类，熔流率2.1g/10min。

供应电镀级PP：

PP 4712E1：电镀。一般用于定向薄膜，工业领域，烟草包装。熔流率2.8g/10min。

供应均聚抗静电注塑级PP：

PP 1044L1：抗静电性，脱模性能良好。MI=熔流率17g/10min。

PP 1055E2：抗静电性，生产阶段快，MI=53g/10min。

PP 1095E1：抗静电性，生产阶段快，清晰度高。MI=60g/10min。

供应均聚物医疗注塑级：

PP 1013H1：低萃取物，可用高压灭菌，可用蒸汽消毒。熔流率7.5g/10min。

PP 1014H1：低萃取物，可用高压灭菌，可用蒸汽消毒。熔流率16g/10min。

PP 1024E4：等规度高，高压灭菌，可用蒸汽消毒，流动性高。熔流率13g/10min。

PP

1074KNE1：刚性良好，高压灭菌，可用环氧乙烷消毒，抗蠕变性，脱模性能良好。熔流率20g/10min。

PP 1572：低挥发，高压灭菌，可用蒸汽消毒，高光滑性，脱模性能良好。熔流率2.1g/10min。

供应高流动PP：

PP 8255E1 : MI=30g/10min

PP 7035E4 : MI=35g/10min

PP 7035E5 : MI=35g/10min

PP 7555KNE2 : MI=50g/10min

PP 7675KE2 : MI=40g/10min , 热变形温度102

PP 7815E1 : MI=35g/10min

PP 7855E1 : MI=30g/10min

PP 7905E1 : MI=100g/10min

高阶聚丙烯 PP3854 纺粘无纺布 细丝 纤维纺纱纺织应用 高阶聚丙烯 PP3854 纺粘无纺布 细丝 纤维纺纱纺织应用