

M42 ~ M72螺栓、螺钉和螺柱再回火测试 增碳试验

产品名称	M42 ~ M72螺栓、螺钉和螺柱再回火测试 增碳试验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GB/T3098.23-2020 服务:一站式检测范围 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

GB/T 3098.23—2020

紧固件机械性能

M42 ~ M72螺栓、螺钉和螺柱

1范围

GB/T 3098的本部分规定了由合金钢制造的、在环境温度为10 ~35 条件下进行测试时，螺栓、螺钉和螺柱的机械和物理性能。在该环境温度范围内符合本部分要求的紧固件,在超出该环境温度范围时,也可能达不到规定的机械和物理性能。

注1:按本部分生产的紧固件适用的使用温度为-50 ~+150 。当使用温度超过-50 ~+150 ,甚至高达

+300 时,使用者需向有关方面咨询。

注2:对低温和高温用钢的选择与应用，可参考GB/T 150.2,EN 10269.ASTM F2281和ASTM A 320/A 320M.注3;本部分不适用于某些紧固件因头部几何尺寸造成头部剪切面积较小,可能达不到本部分的抗拉或扭矩要求的

紧固件。

本部分适用的紧固件:a)由合金钢制造的;

b)符合GB/T 192规定的普通螺纹;

c)性能等级8.8级、10.9级,粗牙螺纹M42~M68,细牙螺纹M45 × 3~M72 × 6;d符合GB/T193规定的直径与螺距组合;

e) 符合GB/T 197.GB/T 9145规定的公差。本部分未规定以下性能要求:

-可焊接性;

-耐腐蚀性;

-耐剪切应力 ;

-扭矩-夹紧力性能;

耐疲劳性。