

# 酸洗线设备厂 酸洗线设备 无锡钢海冶金

产品名称	酸洗线设备厂 酸洗线设备 无锡钢海冶金
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

## 产品详情

为满足带钢穿带、运行时的调速要求及带钢开卷、卷取的恒张力要求，机组主要设备均采用直流电机传动或交流变频电机传动。机械设备的运行联锁，液压传动、气动设备的动作和联锁，由一台可编程序控制器(PLC)实时跟踪和自动控制，并配有计算机和终端显示(必要时亦可手动操作)。化学工艺段所有交流电机的运行联锁，所有介质温度、流量、压力调节阀的PID调节均用一台可编程序控制器(PLC)实现，酸洗线设备好不好，并配有计算机上位控制和终端显示。

针对上述问题，对酸洗线酸洗介质循环系统进行了创新，即在入口回酸槽内固定安装二级过滤装置，酸洗线设备，出口回酸槽内固定安装三级过滤装置。通过增装过滤装置，可以对进入回酸管路的酸液进行有效过滤，避免回酸管路堵塞，酸洗线设备厂，保证酸槽内酸液液位和底注酸流量，有效避免带钢在酸洗过程中的划伤，提高产品表面质量。二级过滤装置为无底长方体结构，尺寸与入口回酸槽的尺寸相匹配，顶部过滤孔为长方形，侧面过滤孔为圆形；三级过滤装置为无底长方体结构，其长度和宽度与出口回酸槽的长度、宽度相匹配，高度小于出口回酸槽的高度，酸洗线设备原理，顶部过滤孔为大小不等的长方形，侧面过滤孔为圆形。

推拉式酸洗机组在入口段设置了2套开卷段设备(包括开卷机、夹送矫直机、切头剪和切角剪)。据该公司介绍，这种类似于连续机组入口段的布置可以将机组产量提高百分之30。预清洗段的设置，目前许多推拉式酸洗机组在酸洗段前面设置了预清洗段，其结构与漂洗段一样，即用热水向带钢表面进行喷淋。预清洗段的作用主要有：清洗带钢表面的污物；预热带钢，提高带钢进入酸循环段的温度；事故状态下倒车时清洗带钢表面从酸槽中带出的酸液，避免造成污染。

酸洗线设备厂-酸洗线设备-无锡钢海冶金(查看)由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司是江苏无锡,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡钢海冶金设备制造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡钢海冶金设备制造更加美好的未来。