

电热熔套 接口皮子 聚乙烯热收缩带厂家

产品名称	电热熔套 接口皮子 聚乙烯热收缩带厂家
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

首先，将热缩带原保温PE层用抹布或吹风将表面的污物清理干净，油性污物应用溶剂擦拭以清除干

净；补口部位修整将补口部位已经进行保温发泡部位的突出部分进行修整，使之与原保温百度PE层的外径基本相同。

预热前，先将补口部位管表面的浮沉除净，并在聚乙烯表面做好定位标志。采用液化气火焰加热的方式，将补口原保温PE层表面预热至60-70℃，两边作业人员应同步进行烘烤加热作业，**两边的烘烤温度同步上升，终温度一致。加热热缩带有搭接线的一端使热熔胶软化，将其安装于一点钟位置，并用一胶条沿基材贴于钢管上，然后将热缩带沿轴线展开，加热另一端热熔胶使其软化后按搭接线搭接于热缩带上，用滚轮压平。将固定片的胶面烤软，迅速将胶面朝下，前后左右均匀搭在接缝处，烘烤内层胶面使其与基材表面粘结牢固，并用滚轮压实。

待热缩带收缩完整后，对整个热缩带均匀回火，使其表面温度保持在120-140℃之间约3-

5?分钟，?用指压法检查内层热熔胶熔融情况，***内层胶充分熔化。?

【热收缩带使用注意事项】?

1、预加热除去表面的水分，防腐效果是环氧底漆可以打得更好，不会产生气泡，因此环氧底漆不会轻易与热收缩带，和底漆，可以使热收缩能给钢管表面带来更多的粘结，更好的密封保护效果