

天津镀金首饰 万物汇泽金属表面处理 天津镀金首饰厂家

产品名称	天津镀金首饰 万物汇泽金属表面处理 天津镀金首饰厂家
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

抛光上的控制也很关键

抛光上的控制也很关键；

1.单独抛光，天津镀金首饰，不得与铜件同场地，同抛光材料。在工件表面若残存有大量铜原子，因为是抛光外力将其侵入，铜原子与锌基体属机械粘连没有扩散互容，天津镀金项链价格，在镀碱铜时，必定影响镀层与基体间的结合力和镀层本身的组织结构，从而降低防腐性能。

2.采用红膏粗抛，白膏抛亮，无漏抛，不留坯模痕，表面饱满无凹洼，无凸点，无眼，无黑点。

3.勤上腊，上量少，不大力抛光，避免工件表面高温产生密集小孔。

4.不过量抛光，天津镀金首饰加工，余量控制在0.10以内。不允许抛去致密层露出密集眼。

5.单独摆放在干燥、清洁处，不撞碰，避免表面氧化，水化，抛后在尽短时间内进行电镀。

使用阴极电解除油，时间10

使用阴极电解除油，时间10-15s(工件上有均匀气泡即可)，可以增加溶液电导，防止电压过高刻蚀工件，配方(1)温度不宜过低，否则电压会升高;温度也不能过高，否则碱同基体的反应会加剧，从而腐蚀工件，50-55 为宜。使用阴极电解除油，在工件上析出较多氢，氢有很好的还原作用(活化其表面)，原子氢结合成氢气，冲击工件表面，达到很好除油目的。但是仅用阴极电解除油，由于镀液使用时间一长会被污染，金属离子会沉积在工件表面，造成镀层发花、结合力不良等弊病。这时若再用阳极电解除油，工件表面有一剥离(溶解)过程，工件就会暴露出活性好的基体表面。即使有轻微的氧化(阳极产生O₂会氧化工件)，天津镀金首饰厂家，在后道酸洗时会被除去的。

电解脱脂：此乃使用碱性脱脂剂加热及通以直流电处理。电镀业现使用电解脱脂剂都为固体粉末状，色泽从白色到黄色到褐色不等，通常配制浓度约为50~100g/L之间。当药液呈浑浊液体状时，急需更换脱脂剂。液温控制在40~70度，理论上温度越高脱脂效果越好，但相对的缺点有耗电，蒸发快，槽体寿命缩短，对操作人员健康不良，增加管理负担。而为增加脱脂效果，可加强药液搅拌(如加大泵循环，鼓风，超音波等)，或加强阴极的搅拌(如快速生产，阴极摆动)效果很好，通常后者效果更佳。

天津镀金首饰-万物汇泽金属表面处理-天津镀金首饰厂家由万物汇泽金属表面处理(天津)有限公司提供。万物汇泽金属表面处理(天津)有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津 天津市的金属切削类等行业积累了大批忠诚的客户。万物汇泽带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！