

# 定襄碳钢齿轮锻件 定襄县重工锻造 碳钢齿轮锻件定做定制

产品名称	定襄碳钢齿轮锻件 定襄县重工锻造 碳钢齿轮锻件定做定制
公司名称	定襄县重工锻造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省忻州市定襄县西河头工业园区
联系电话	15934271017 15934271017

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：定襄县重工锻造有限公司

公司主营：山西碳钢锻件加工、定襄合金钢锻件厂家、碳钢齿轮锻件、山西不锈钢锻件厂家、定襄模锻件加工、上海轴锻件加工、湖南环形锻件加工、四川车轮锻件加工、河北齿轮锻件加工、江苏导向套锻件定制

今天小编给大家介绍一下关于碳钢齿轮锻件的相关知识，一起来看看吧

碳钢齿轮锻件经淬火、正火处理后，还需进行回火处理，回火是后一道热处理工艺，碳钢齿轮锻件回火的目的是：

- 1、消除或降低淬火、正火冷却过程中产生的内应力；
- 2、获得稳定的回火组织，达到所要求的力学性能技术指标；
- 3、进一步去除锻件中的氢气或使其分布为合理；
- 4、如前所述进一步完成冷却过程中的心部组织转变。

如果您对我们的产品感兴趣或者有疑问，欢迎您来电咨询。

公司主营：山西碳钢锻件加工、定襄合金钢锻件厂家、山西不锈钢锻件厂家、定襄模锻件加工、上海轴锻件加工、湖南环形锻件加工、四川车轮锻件加工、河北齿轮锻件加工、江苏导向套锻件定制

今天小编给大家介绍一下关于碳钢齿轮锻件的相关知识，碳钢齿轮锻件加工厂，一起来看看吧

热处理中锻件为什么要回火？

- 1.降低脆性，消除或减少内应力，碳钢齿轮锻件淬火后存在很大内应力和脆性，如不及时回火往往会使锻件发生变形甚至开裂。
- 2.获得锻件所要求的机械性能，碳钢齿轮锻件经淬火后硬度高而脆性大，为了满足各种锻件的不同性能的要求，可以通过适当回火的配合来调整硬度，减小脆性，得到所需要的韧性，塑性。
- 3.稳定锻件尺寸
- 4.对于退火难以软化的某些合金钢，碳钢齿轮锻件在淬火(或正火)后常采用高温回火，使钢中碳化物适当聚集，将硬度降低，以利切削加工。

我们欢迎社会各界人士莅临参观指导，期待与您共创美好未来。

公司主营：山西碳钢锻件加工、定襄合金钢锻件厂家、山西不锈钢锻件厂家、定襄模锻件加工、上海轴锻件加工、湖南环形锻件加工、四川车轮锻件加工、河北齿轮锻件加工、江苏导向套锻件定制

今天小编给大家介绍一下关于碳钢齿轮锻件的相关知识，一起来看看吧

碳钢齿轮锻件加工流程：

碳钢齿轮锻件通过镦粗去掉坯料柱面上的氧化皮，定襄碳钢齿轮锻件，然后再将坯料翻转90°立起轻轻镦压，去掉端面上的氧化皮。镦粗后的坯料直径以超过轮辐，达到轮缘的中部为宜，这样不致产生折叠并能使轮毂处充满。

碳钢齿轮锻件直径较大，在一台锻锤上布置不下镦粗台的情况下，可采用两台锻锤联合锻造。一台锤镦粗，另一台锤终锻。在不影响锻件充满的前题下，镦粗直径尽可能接近终锻，使坯料在终锻中的定位准确且可避免产生折叠。

以上就是我们今天的分享，希望可以帮助到大家！

定襄碳钢齿轮锻件-定襄县重工锻造-

碳钢齿轮锻件定做定制由定襄县重工锻造有限公司提供。定襄县重工锻造有限公司是山西忻州,法兰的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在重工锻造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创重工锻造更加美好的未来。