TK6916 数控落地铣镗床-昆明机床厂

产品名称	TK6916 数控落地铣镗床-昆明机床厂
公司名称	信诚机械有限公司
价格	80000.00/普通
规格参数	
公司地址	莆田石家庄市平安北大街158号
联系电话	0594-87793646 13582810815

产品详情

1.主轴：机床的主轴由镗主轴（镗轴）和铣主轴（铣轴）组成，主轴轴承采用 转速高、刚性好、精度高的进口成组轴承。为防止主轴在高速旋转时轴承温升过高而影响主轴精度，特采用恒温油冷却以降低轴承发热量，保证了主轴的工作精度。主传动系统采用调速电机与两级机械变速相结合，主轴可获得5～1250r/min的无级调速。 2、导轨：机床的X、Y、Z三个直线运动坐标的导轨均采用贴塑滑动导轨与滚动导轨相结合的复合式导轨。复合式导轨具有摩擦系数小、吸振性好、高频振动小、精度高的优点，可保证较高的定位精度和满足微量进给时无爬行及快速运动时无振动，保证了各移动部件的平稳驱动。 3 、直线运动进给机构：机床的X坐标进给机构采用了预载双小齿轮齿条的传动结构，它除齿条长度可按需要进行任意长度拼接的优点外，还能自动地消除齿轮齿条的传动间隙，保证了较高的传动精度。机床的Y、Z、W坐标进给机构，均采用消隙齿轮减速箱与丝杠螺母副组成的传动机构，机床的各进给传动机构不仅结构合理紧凑、传动精度高，还能保证移动部件的平稳驱动。 4、 精度补偿机构：机床主轴箱滑枕的重心位移平衡装置采用了悬吊臂随动机构，消除了滑枕移动时的挠度和主轴箱重心偏移，该机构能对滑枕前端安装附件时产生的主轴箱重心偏移进行平衡，能保证机床有较好的精度。 5、 导轨润滑:X、Y、Z坐标运动导轨面由电动间隙润滑泵供油，油量分配器(PDI）将润滑油按选定的注油量输送到各个润滑点，润滑周期可在PC中设定，润滑系统采用容积式润滑系统（PDI），该系统是美国BIJUR公司开发的一种周期集中润滑系统。可按需要对各润滑点精确地定量供油，供油量由定量注油件（PDI）控制，本系统使定量的润滑油按预定的周期时间对各润滑点供油,使运动副保持适量的润滑油膜.较好地满足了性能要求.产品用途 TK6916 型数控落地铣镗床是采用当代机械、电气、液压等新技术设计制造的一种性能优良，工艺范围广泛，精度及生产效率高的先进设备。机床配有德国西门子公司具有先进水平的840D全数字控制系统及611D数字式伺服和主轴驱动系统,能实现任意三轴联动。可用轮廓控制方法铣削斜面，框形平面，大孔端面、任意平面曲线及内外螺纹的镗削或铣削，用小直径铣刀以铣削代替大孔的镗削。该机床的X、Y、Z、W、V、B六个进给轴均有夹紧装置，一次装夹可完成钻孔、扩孔、镗孔、切沟槽以及平面的铣削加工，能对安装在回转工作台上的工件进行角度铣削、调头镗孔和多面加工，使用回转工作台的连续分度功能，能连续地加工圆柱面或端面，扩大了工艺范围，缩短了辅助时间，实现一次装夹，多工序加工。此外，还可加工坐标精度较高的孔。840D数控系统具有多种固定加工循环和编程方法，方便操作和编程。先进的动态前馈控、带冲击限制和可编程的加速度控制以及带自适应能力的自动过象限误差补偿等功能，可以实现机床高速加工中的频繁起制动控制和高速高精度加工。是重型机械、工程机械、机车车辆、矿山设备、大型电机、水轮机、汽轮机、船舶、钢铁、军工、核电、大型环保设备等工业部门必不可少的加工设备。该机床具有刚性好、精度高、可靠性强、操作方便、造型美观等特点，特别是与多种特殊附件(万能头、垂直铣头、伸长铣头、高速头、平旋盘等)配合使用，能够进一步的扩大机床应

用范围。另外，机床还有多种变形产品能适应用户的不同工艺要求。 电话：0311-87793646
手机：13582810815 联系人：张经理 网址:sjzjichuang.com QQ:362948235