

细碎对辊机 温州对辊机 【协大重工】交货期短

产品名称	细碎对辊机 温州对辊机 【协大重工】交货期短
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

制砂机干法制砂优势

一、保护建设沿线生态环境

天然砂越来越少，温州对辊机，能够采挖区域与河流，经过多年开采，资源在迅速减少，有的地区天然砂已枯竭或接近枯竭，有些地区与河流，为了保持自然景观、保护江堤河坝、保护生态平衡，规定严禁开采。因此天然砂的数量和质量都远远满足不了今后国家基础设施建设及其它建设的需要，为此只有积极推广机制砂，才能缓解这一突出矛盾。

二、机制砂质量可靠

机制砂的原材料是采用和碎石一样的岩石经破碎、筛选制作而成的，机制砂的品质非常稳定。机制砂的生产过程是在可控的情况下进行的，细度模数、级配、石粉含量都是可调可控的，而天然沙受所处环境的不同其级配和材质是有变化的，机制砂在总体品质上具有优势。

三、生产机制砂可使大量废石资源再利用

据了解，各地的一些采石矿经多年开采，尾矿（石屑）废弃，堆积如山，既污染环境占用土地，又浪费资源，如福建一家碎石有限公司反映，生产1吨规格石料，将会产生0.2-0.25吨石屑尾矿，该公司每年生产200万吨规格石料，即每年产生石屑尾矿50万吨，各地采石厂按此比例计算，石屑尾矿数量十分可观。生产机制砂是变废为宝，既充分利用资源，解决了砂子不足的难题，又处理了大量尾矿；既减少了污染，又增加了财富。

四、降低工程造价

机制砂的原料主要选用碎石生产后产生的废料石屑（0~5mm），其主要的开采、生产、破碎成本已经在碎石生产中分摊，如果是碎石、制砂复合生产线，其机制砂相当于白得，可大大降低砂、石料的总体采购成本。

选用机制砂一方混凝土可省水泥约17kg，可节省5元左右；并且可减少外加剂的使用量；

五、满足工程及时稳定的供应

采用天然河砂会受到天时、地域等的限制，在结冰期、洪水期等时期都有可能影响供应；由于资源的有限性，还有很多地区天然砂储量不足、质量不合格，或者没有天然砂，还有些地区因为环保政策禁采天然砂，这都要影响砂的供应和价格，从而影响工期和造价。

采用机制砂不受结冰期、洪水期影响，可以把生产线建在混凝土搅拌站、梁场等需用现场，按需生产、贮备，利用级配多余部分碎石和石屑生产机制砂，可最大程度保证供应，为工程按期完成提供坚实的保障。生产费用，经济效益非常可观。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

一般检测的时间在矿石破碎机结束工作后，冷却五六个小时后再开始检查。检查人员先用手检测矿石破碎机表面的平整度，液压对辊机，看是否有凹凸现象，如果有，告知技术人员进行改造。发现矿石破碎机有不合格的零部件或者有偏差的部件要及时更换。

矿石破碎机投入正式工作后，工作人员需要将滚动轴承温度计插入轴承座的油控中，每隔大概一小时测量一次，知道温度稳定为止。矿石破碎机在试转时，看筒体是否有明显晃动，是否有太大的噪音，保证筒体晃动不超过0.5mm幅度，噪音控制在85db内。对矿石破碎机的空机运转工作，在开机前，高压对辊机，要检查矿石破碎机安装都是否良好，一切正常好方可开机，在空运转过程中，细碎对辊机，需要检查设备的密封、卡阻、摩擦、是否有撞击等问题。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

购买破碎机时如何选择有以下几种参考

1.锤式破碎机：(环锤式破碎机)简称：锤破，主要适用于破碎各种脆性材料的矿物。被破碎物料为煤、盐、白亚、石膏、明矾、砖、瓦、石灰石等；

2.反击式破碎机：简称反击破，适用于破碎中硬物料，如水泥厂的石灰石破碎，具有生产能力大，出料粒度小的优点；

3.是冲击式破碎机：又称制砂机，广泛适用于各种岩石、磨料、耐火材料、水泥熟料、石英石、铁矿石、混凝土骨料等多种硬、脆物料的中碎、细碎(制砂粒)。

PCL系列冲击式破碎机(制砂机)对建筑用砂、筑路用砂石尤为适宜;

4.辊式破碎机：对辊破碎机(辊式破碎机，对辊式破碎机)供选矿、化学、水泥、建筑材料等工业部门中碎和细碎各种中等硬度以下的矿石和岩石之用。

5.鄂式破碎机：鄂式破碎机具有破碎比大、产品粒度均匀、结构简单、工作可靠、维修简便、运营费用经济等特点;

细碎对辊机-温州对辊机-【协大重工】交货期短由衢州协大重工机械有限公司提供。衢州协大重工机械有限公司是浙江衢州,破碎粉磨设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在协大重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创协大重工更加美好的未来。