青岛铭海线缆设备有限公司制造电线生产线及打盘机，包纸机等。

产品名称	青岛铭海线缆设备有限公司制造电线生产线及打盘机，包纸机等。
公司名称	青岛铭海线缆设备有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛山东青岛胶州柳州路30号
联系电话	0532-82222521

产品详情

一、设备用途 该设备适用于PVC、PE等塑料单色、双色、双层高速挤出，主要用于电子线、汽车线束、BV、BVV建筑线、电源线、电脑线、绝缘线护套等挤出作业。 二、设备分类
1、依据电线电缆技术要求的特殊性，选配本公司设计生产的各种周边设备，可组成以下生产线：
a、电子线挤出生产线 b、电源线挤出生产线 c、汽车线缆挤出生产线 d、民用电线建筑布线挤出生产线 e、网络线数据线挤出生产线 f、电力电缆挤出生产线
2、依据挤出螺杆直径的不同可分为：35、40、45、50、60、65、70、80、90、100、120、150mm等规格。
3、依据控制方式的不同可分为PLC控制型和传统控制型。 三、设备组成部分 1、 放 线 机：
可选择日式张力被动放线架、门式主动放线机或卧式无轴式放线机 2、 铜线预热器：
可选择热风式预热器或感应加热式预热器 3、 整 直 台： 5轮式整直台（带工具箱） 4、 挤出主机：
可选择PVC、PP、PE、HDPE、LDPE等各种材质专用螺杆 5、 注 条
机：可选择固定式注条机或移动式注条机 6、 自动干燥机吸料机 7、 机 头： 可选择可调机头或免调机头 8、 控制系统箱：可选择传统电器控制或PLC电脑控制型 9、 移动水槽： 可选择普通型或子母恒温水槽 10、外径测试仪：可选择各知名品牌测径仪 11、高速印字机：可选择普通型或全封闭型 12、固定水槽：可选择单层式固定水槽或双层式固定水槽 13、牵 引 机：可选择双轮式牵引机或履带式牵引机
14、张力储线架：可选择9米储线架或12米储线架 15、火花试验机：可选择直流式、工频式或高频式
16、双轴收线机：可选择双轴式或无轴式收线机 四、设备参数表 机械型式 HD30-HD50 HD60-HD70 HD80-HD90 HD100-HD120 放线型式 被动式/主动式 被动式/主动式 双轴式/大轴式/无轴式 放线线轴（mm） 300/400/500 400/500/600 400/500/630/800/1250/1600 螺杆直径（mm） 30/40/50 60/65/70 80/90 100/120 螺杆长径比 25:1 25:1 25:1 25:1 螺杆转速 MAX：110r.p.m MAX：100r.p.m MAX：80r.p.m MAX：60r.p.m 挤出量（kg/h） 40-80 100-120-140 250-300 320-350 吸料量（kg/h） 250 250 300 300 主机功率（kw） 5.5/7.5/11 18.5-22 30-37 40-60 线径规格（mm） 0.6-4.0 0.8-12.0 4.0-20.0 6以上 冷却装置 折叠式V型 单层/双层U型 单层/双层U型 单层/双层U型 最大蓄线长度 200 m 200 m 150 m 120 m 引取功率(kw) 3.7 5.5 5.5 7.5 出线速度m/min 0-600 0-400 0-300 0-200 收线型式 双轴式扎装或轴装 双轴/大轴装/无轴装 收线线轴（mm） 300/400/500 400/500/630 500/630/800/1250 800/1250/1600 收线功率（kw） 2.2 2.2 2.2/3.7 40N.M力距电机