

## 附近的静电喷粉加工业务 静电喷粉加工业务 安徽南电智能科技

产品名称	附近的静电喷粉加工业务 静电喷粉加工业务 安徽南电智能科技
公司名称	安徽南电智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区经二路
联系电话	18956333051 18956333051

### 产品详情

粉末喷涂具有在一定温度下结块的倾向，这主要是组成粉末涂料中的树脂、流平剂等材料遇热软化所致。不同的树脂具有不同的玻璃化温度，如环氧树脂和聚酯树脂的玻璃化温度大约在50摄氏度左右，增光剂（701）的玻璃化温度大约在30多摄氏度，附近的静电喷粉加工业务，而液体流平剂的玻璃化度则在零下摄氏度。粉末涂料配方中低玻璃化温度的材料加量越大，则体系的玻璃化温度就越低。目前已进入夏季生产阶段，气温的升高将更易于粉末涂料产品结块问题的发生。首先要确立一个观念：粉末涂料在一定温度下结块是个自然规律。要防止粉末涂料结块必须在粉末涂料生产的磨粉、包装、存储、运输等全过程中，粉末涂料产品处于其玻璃化温度以下。

由于环保的巨大压力，粉末涂料已经成为当今的主流。随着粉末涂料和涂装技术的进步，粉末涂料的应用将会越来越多。粉末涂料和涂装技术的提高主要来自于汽车工业、家电工业和一般工业的需求增加，包括原料、制粉和涂装技术。粉末涂料广泛应用于汽车工业。粉末涂料用于底盘、内饰件、轮毂和车身。汽车粉末涂料的技术改进包括：透明粉末的透明度、附着力、平整性和抗紫外线性；在保证粉末涂料外观和性能的前提下，尽可能降低固化温度；以及各种涂层技术（如机器人技术、气流控制技术、高粉比技术）。静电喷涂原理：在喷涂线内通过静电粉末喷涂设备将粉末喷涂到工件表面。在静电作用下，粉末会被吸附在工件表面均匀形成粉末涂层；粉末涂料经高温烘烤、流平固化，好的静电喷粉加工业务，成为具有不同效果的底层涂料；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于涂装工艺，成本也在相同效果下。

由于部分型材自身结构的影响，在喷粉过程中会产生一些死角。即使通过补粉，也不能达到正常的效果。这些位置应该加以区分。不要盲目补粉，静电喷粉加工业务，否则会出现粉量过多，膜厚，推荐的静电喷粉加工业务，影响型材表面质量，浪费粉。这个位置大多位于沟槽深、宽度窄的型材上，这些沟槽大多位于型材的非装饰性表面上。型材的整体外观效果受影响不大，因为凹槽内的两侧处于同一，距离太近，形成了互斥的电场，即法拉第屏蔽效应，阻碍了粉末在凹槽内的吸附。

附近的静电喷粉加工业务-静电喷粉加工业务-安徽南电智能科技由安徽南电智能科技有限公司提供。安徽南电智能科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 宣城 的喷涂设备等行业积累了大批忠诚的客户。安徽南电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！