

高强度共箱母线槽公司 景德母线槽 华威电气设备

产品名称	高强度共箱母线槽公司 景德母线槽 华威电气设备
公司名称	南昌华威电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌经济技术开发区麦园路南口
联系电话	13970978853 13970978853

产品详情

铜排时需注意的事项

(1) 一般要选择铜、铝排的宽度应与断路器的出线端宽度一样，在直接负荷侧可适当的减少母排的厚度，以满足要求；而在分支母线与断路器连接时，母线冲孔为圆孔，进行连接，MNS/GCK在下进、出时分支零排不必制作，但上进、出时一定要制作。

(2) 柜内零排和地排根据进出线方式确定安装在柜前还是柜后；低压计量柜为方便安装互感器，铜排在计量室内应断开，高强度共箱母线槽批发，用搭接块连接，搭接块的长度应满足互感器安装检修的标准，其它直接连接，大于等于4000A以上采用绝缘板母线夹固定，禁用绝缘子。

(3) 中高压母线在穿过金属板时，应提供相配套的套管和采取其它绝缘措施；

(4) 母线应采取绝缘支持固定，以..母线之间及母线与其它部件之间的距离不变，固定距离为水平两固不超过1000mm，垂直两固不超800mm，铜、铝母线弯曲后不得有裂纹和严重起皱现象，高度不得大于1mm，高强度共箱母线槽公司，弯曲半径一般不小于排后的2倍，铜、铝母线弯曲后不开裂、严重起皱的前提下，允许弯曲半径等于母线厚度

(5) 铜铝母线与电器元件连接接触面应平整光洁，连接件的边缘及孔口应刺及凹凸不平现象

铜排表面处理的三种工艺如下：

- 1.铜排涂漆；
- 2.铜排镀锡；

3.铜排涂镀保护剂；

涂漆

1.此工艺属于淘汰落后工艺，现很少使用。

2.三相交流电路的母线均涂黑漆，在显眼处粘贴色标，A相为黄色，B相为绿色，C相为红色，零线或中性线涂淡蓝色漆，用的接地线涂交替黄绿双色漆，景德母线槽，无法区分极性、相序者涂白漆。

3.直流电路的正极涂棕漆，负极涂蓝色漆，接地中线涂淡蓝色漆。

4.检查母线的涂漆是否均匀，母线槽高强度封闭，是否有流挂现象。

5.母线涂漆可采用喷漆或刷漆，色泽应均匀，边缘应整齐，不得有漏漆、挂漆现象，母线连接处不得沾漆。

6.同一元件，同一端的各相母线的涂漆界线应无明显不整齐现象。

7.母线的涂漆界线平齐。

耐火母线槽是怎么拼接的？

1.起吊拼凑密集型母线槽，时，做好保护工作，防止损坏。同时，连接头的位置要捆扎好，避免污垢.掉入废物。

2.一般来说，在组装过程中，我们也可以根据封闭母线的布置图和封闭母线的序列号进行组装。在拧紧之前，我们可以调整平整度和垂直角度，

3.为了避免意外情况，降低封闭母线的阻燃性能，我们需要再次测量每个组装连接部分的绝缘电阻。

4.一般来说，母线槽厂家弹簧支架中的扭簧左右随意伸缩。

高强度共箱母线槽公司-景德母线槽-华威电气设备由南昌华威电气设备有限公司提供。“江西母线槽,南昌母线槽,江西耐火母线槽,江西激光切割”选择南昌华威电气设备有限公司，公司位于：江西省南昌经济技术开发区麦园路南口，多年来，华威电气设备坚持为客户提供好的服务，联系人：廖经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华威电气设备期待成为您的长期合作伙伴！