

# 自动龙门式酸洗生产线

产品名称	自动龙门式酸洗生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

全自动龙门式酸洗生产线适合大量散件连续自动除油、酸洗、清洗生产加工，工件长度 < 500m，直径 < 300mm 均可使用。脱脂、酸洗、清洗、皂化、封闭、干燥于一体，一气呵成，不走回头路，直线前进，各环节之间衔接巧妙，工件自动进出。避免提上提下，倒来倒去，来回折腾，工作效率紧凑快捷。各工序之间交叉污染少，节约用水，节省药液。

全自动龙门式酸洗生产线工作原理是滚筒原地不动，不用开关门，正转除油除锈清洗，反转自动出料进入下道工序。不像老式那样连同筐篮或滚筒一并进出，筐篮或滚筒进时带一种液体，出来时粘附另一种液体，这个多次重复使用的交叉污染不能忽视。使用螺旋自动出料就不存在这个问题。

出料时不会磕碰跌落损伤工件，它像人的手臂一样慢慢把工件挽起，由螺旋机构送出桶外。

工件边翻动边前进，沥水彻底。特别适合盲孔、凹凸不平易滞留水的产品。容易缠绕在一起的弹簧、链条、钩子出料也十分流畅。

尤其是易挥发、有毒，有异味，需加热的更为重要，这能有效保护蒸发和散发，大大减少药液消耗浪费，达到节能减排环保清洁生产之要求。

全自动龙门式酸洗生产线特点：

各工艺段和过渡段设计合理，满足生产工艺的要求

隧道棚体和储液槽结构合理，制作精良，无跑、冒、滴、漏现象

喷淋管路和外围管路走向合理、焊接质量经打压检测，杜绝不良现象

全自动龙门式酸洗生产线喷淋管路采用管卡快换式结构，喷嘴万象可调

槽液采用间接加热方式（蒸汽、燃油或电加热三种方式），自动控温，槽内设有搅拌系统

相邻水洗段间采用水流逆补技术

槽液溢流采用特殊结构，使槽内的废水溢出，干净的槽液损失少

全自动龙门式酸洗生产线磷化液采用板式换热系统，热效率高；同时磷化采用连续除渣系统，有利于大规模连续生产

前处理隧道设有检修门和检修平台，隧道上方设有悬链保护装置，气流分布合理，能有效地阻止水雾和废气对悬链的侵蚀

储液槽设有双层过滤装置，在清理时也能对循环泵起到很好的保护作用

采用进口计量泵添加磷化主剂和促进剂，提高工件的成膜率和成膜质量

全自动龙门式酸洗生产线经酸洗工艺处理后的钢带，可获得光泽均匀的洁白表面，满足轧制工序的工艺要求，有效提升产品品质和市场价值。

全面采用耐酸、碱腐蚀设计，满足相关行业和国家标准及清洁生产要求。

提升重量为100 - 500kg；

电磁制动电机，适用短距离频繁启动，且双电机同步驱动，运行平稳，定位准确；

水平运行速度5 - 30米/分可调，升降速度5 - 15米/分可调；

全自动龙门式酸洗生产线聚胺脂橡胶行走轮，耐磨、抗震、噪声低；节拍时间5 - 20分钟可调；

锦纶带提升，提升高度 2M；适用镀种：前处理、化学镀铜、镍、及铝氧化等工艺。