

PPA美国杜邦HTN FR52G45NHF

产品名称	PPA美国杜邦HTN FR52G45NHF
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杜邦 型号:FR52G45NHF
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

PPA简介：聚邻苯二酰胺（简称PPA）树脂是以对苯二甲酸或邻苯二甲酸为原料的半芳香族聚酰胺。既有半结晶态的，也有非结晶态的，其玻璃化温度在255 ° F左右。非结晶态的PPA主要用于要求阻隔性能
的场合；半结晶态的PPA树脂主要用于注塑加工。PPA的热变形温度高达300 以上，连续使用温度可达1
70 ，能满足您所需的短期和长期的热性能。它可在宽广的温度范围内和高湿度环境中保持其优越的机
械性特性—强度、硬度、耐疲劳性及抗蠕变性。增韧吕级PPA结合优越的韧度与一定范围的硬度和柔性
，在扣件中要求一次性使用的刚性、以及重复性使用中挠屈性的良好选择。同时提供特殊品级的产品应
用于可喷涂和可电镀的表面，防火性、耐乙二醇性及反身性要求的应用。

PPA强度、韧度和硬度优越性能，以及其良好的耐热件，耐化学性及抗开裂能力;

PPA由于高温和高湿环境下仍能保持强度和硬度，可在传统的尼龙和聚酯所无法随的就用中替换金属；

PPA塑料还具有优越的表面光泽性。可以对其进行着色而避免了表面喷涂，从而有助于降低表面划痕和刮痕的明显程度；

PPA塑料还具有良好的可加工性，并允许短的注塑循环时间；

与PA46相比:PPA具有比PA46更高的热稳定性；PPA具有比PA46更好的CTI/耐电弧能和红外同流能力；PPA具有比PA46更好的耐化学性。

注塑加工：绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175°F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25°F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。注塑时熔融温度在615—650°F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能。要求模具温度至少275°F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感化是至关重要的。用于真空镀金属或电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求3

50 ° F.