

自动转篮式酸洗设备

产品名称	自动转篮式酸洗设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动转篮式酸洗设备适合大量散件连续自动除油、酸洗、清洗生产加工，工件长度 < 500m, 直径 < 300mm 均可使用。脱脂、酸洗、清洗、皂化、封闭、干燥于一体，一气呵成，不走回头路，直线前进，各环节之间衔接巧妙，工件自动进出。避免提上提下，倒来倒去，来回折腾，工作效率紧凑快捷。各工序之间交叉污染少，节约用水，节省药液。

全自动转篮式酸洗设备工作原理是滚筒原地不动，不用开关门，正转除油除锈清洗，反转自动出料进入下道工序。不像老式那样连同筐篮或滚筒一并进出，筐篮或滚筒进时带一种液体，出来时粘附另一种液体，这个多次重复使用的交叉污染不能忽视。使用螺旋自动出料就不存在这个问题。出料时不会磕碰跌落损伤工件，它像人的手臂一样慢慢把工件挽起，由螺旋机构送出桶外。

工件边翻动边前进，沥水彻底。特别适合盲孔、凹凸不平易滞留水的产品。容易缠绕在一起的弹簧、链条、钩子出料也十分流畅。

尤其是易挥发、有毒，有异味，需加热的更为重要，这能有效保护蒸发和散发，大大减少药液消耗浪费，达到节能减排环保清洁生产之要求。

全自动转篮式酸洗设备配酸操作规程：

每次开车前，取各槽子酸液进行化验。生产交接班中，每班接班时取各槽子酸样进行化验，根据化验结果进行配酸，配完酸后再取样化验。

根据化验结果与工艺参数要求，若1#槽酸液已达到排放标准：关闭1#换热器蒸汽加热阀门，待酸液继续循环15min后，开启排酸泵前阀门，启动排酸泵将废酸泵送至废酸处理站，同时打开酸洗槽放空阀门，将酸槽内酸液放至中间槽，放空酸槽后关闭放空阀。中间槽排至*低液位时关闭排酸泵。

全自动转篮式酸洗设备关闭2#换热器蒸汽加热阀门，打开2#槽倒酸阀门，把2#槽内酸液倒至1#酸洗槽，

同时把2#槽内酸液放至中间槽，放空后关闭放空阀。

2#槽的酸液全部倒入1#槽后，启动1#酸泵，确认酸液循环后，打开1#换热器蒸汽阀门对酸液循环加热

关闭3#换热器蒸汽加热阀门，打开3#槽倒酸阀门，把3#槽内酸液倒至2#酸洗槽，同时把2#槽内酸液放至中间槽，放空后关闭放空阀。

3#槽的酸液全部倒入2#槽后，启动2#酸泵，确认酸液循环后，打开2#换热器蒸汽阀门对酸液循环加热。

全自动转篮式酸洗设备根据工艺参数要求计算配酸数量，把需要添加的回收酸按数量泵送入3#酸洗槽，待3#中间槽酸液倒完后，打开酸洗槽放空阀，同时向中间槽添加需要添加的原酸，启动3#酸泵，确认酸液循环后，打开换热器蒸汽阀门，加热酸液。

酸雾抑制剂：每次3#槽配酸时，必须添加1~2桶，并在交接班记录上注明。

全自动转篮式酸洗设备循环与酸雾系统操作规程

次开车时，由当班将钝化槽放空并冲洗干净，重新添加水、并加热。

酸循环系统操作：

酸完毕后打开过滤器前阀门、启动酸泵

调整酸洗槽放空阀门，保证溢流口流量

全自动转篮式酸洗设备确定上酸正常后，再缓慢打开换热器的蒸汽阀门