

## PA6上海巴斯夫 B3S 流动性好

产品名称	PA6上海巴斯夫 B3S 流动性好
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:巴斯夫 型号:B3S
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

## 产品详情

### PA6加工工艺

#### 干燥处理:

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容

器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴

露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

熔融温度:

230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度:

80-90 ，模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶

度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增

大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温

模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力:

一般在750-1250bar之间(取决于材料和产品设计)

注射速度:

高速(对增强材料要稍微降低)

流道和浇口:

对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5T$ (这里 $T$ 为塑件的厚度)。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用

潜入

式浇口，浇口的小直径应当是 $0.75\text{mm}$ 。

PA6应用领域

1、汽车制造方面：

用于制造燃料滤网、燃料过滤器、罐、捕集器、储油槽、发动机汽缸罩、散热器水缸、平衡旋转轴齿轮

。也可用在汽车的电器配件、接线柱等。另外，它还可用作驱动、控制部件等。

## 2、 电器电子工业：

可用于制造电饭锅、电动吸尘器、高频电子食品加热器，电器产品的接线柱、开关和电阻器等。

## 3、 医疗器械及精密仪器：

用于医用输血管、取血器、输液器等。PA单丝可做外科手术缝线、假发等；另外，电子打字机的数字旋转盘、接线柱、传动齿轮、印刷机的带式过滤片等。

## 4、 其它方面：

用于制作一次性打火机体、碱性干电池衬垫，摩托车驾驶员的头盔，办公机器外壳，办公用椅的角轮、座和靠背，冰鞋、钓鱼线等，PA薄膜气体阻隔性能优良，而且耐油性、耐低温冲击性、耐穿透性好，可用于肉、火腿肠等冷冻食品的包装。聚酰胺还可棒材和板材，也作齿轮或其它传动装置。

我们供应PA6品牌：

日本旭化成

1300G , 1402S , 14G33 , 90G60 , 93G33 , CR103 , FG171 , TR161 , WG143 , 54G33 , 91G60 , FG172X31 , F  
R250 , 1300S , CR301 , FR200 , FR370 , LC020 , 1300GT , 13G15 , FG172

日本宇部

1015GC6 , 2015SE50-BK , 2015SV , 2020GC3-NC , 2020GU950 , 3020GX6 , 3332

日本三菱

3010SR , 3010GN15 , 3010N , 3021GH-20 , 3021GH-30

德国巴斯夫

A3EG6 , A3WG6 , A3L , A3Z , 8233G , 1403-2 , 8231GHS , A3EG3 , A3W , A3EG7 , A3HG6 , A3K , A3  
W2G5 , A3W2G6 , A3W2G7 , A3WG10 , A3WG7