

不锈钢带分条,0.2mm厚4.5mm宽,平钢带,成型钢带--

产品名称	不锈钢带分条,0.2mm厚4.5mm宽,平钢带,成型钢带--
公司名称	杭州海铭精密带材
价格	25.00/公斤
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市余杭区塘栖建华工业园
联系电话	0571-86319006 13868029308

产品详情

一、材质：201、202、301、304、316L、430、439、443（国内大型钢厂一级料，付钢厂质保书），本公司凭借诚信经营，所经营材质均来自国内外大型钢厂的一级正材，自身不参与改轧且不涉及改轧料，可提供来料加工。二、加工：

1、不锈钢超薄超窄超精密分条剪切加工

加工厚度 (mm)	0.01-1.2
加工宽度 (mm)	2.0
加工精度 (mm)	± 0.01
边部毛刺高度 (mm)	5%钢带厚度

2、不锈钢超厚超窄超精密分条剪切加工

加工厚度 (mm)	1.5-3.0
加工宽度 (mm)	6.0
加工精度 (mm)	± 0.02
边部毛刺高度 (mm)	10%钢带厚度

3、不锈钢带、条边部处理及横向定尺剪断加工

不锈钢分条产品规格范围大、盘重大；线材尺寸精度高，可达 $\pm 0.1\text{mm}$ ；线材表面质量好；盘条金相组织好，性能均匀；化学成分稳定，偏差小，钢质纯净，夹杂物含量低；产品硬线比高、优质比高、细线比高。不锈钢螺丝线,不锈钢弹簧线,不锈钢光亮线,不锈钢棒,不锈钢研磨棒,不锈钢电解线,不锈钢车轴线,不锈钢管,不锈钢带,不锈钢六角棒均热跨有10组均热炉，钢锭采用计算机自动烧钢，加热质量均匀，烧损小。轧线2台串立式、大开口度二辊可逆式 1300初轧机，钢锭压缩比大。在线热火焰清理机可根据需要对钢坯进行四面或上下、左右清理，单面清理深度达1~3mm。6机架立平交替圆方坯连轧机实现钢坯无扭轧制，轧制断面尺寸精度高。双齿回转式冷床保证钢坯边冷却边翻转，实现均匀冷却，弯曲小。

(1) . 原料

1. 材质：普碳钢、不锈钢等；
2. 料宽：350mm~680mm；(实际料宽由客户材料设计)
3. 厚度：0.2mm~2.0mm;(实际厚度由客户材料设计)
4. 原料卷外径: $\varnothing 900\text{mm} \sim \varnothing 1500\text{mm}$;(实际外径由客户材料设计)
5. 原料卷内径: $\varnothing 500\text{mm}$;(实际内径由客户材料设计)
6. 材料屈服强度:380Pa~520Pa;
7. 原料卷重量: 8T;(实际重量由客户材料设计)

(2). 成品:与原料相同

- (3). 剪切精度: 0.2~1.2mm 0.05mm;(实际精度由客户要求设计)
- (4). 分切最多条数: 11条;(实际分切条数由客户材料参数要求设计)
- (5). 穿带速度:15m/min; (实际穿带速度按客户材料精度要求设计)
- (6). 工作速度: 100~120m/min; (实际加工速度按客户材料精度要求设计)
- (7). 镰刀弯: 1mm~1.5mm/m;

(8). 卷取错层度: $\pm 0.5\text{mm}$;纵剪分条机组！需订购。欢迎购买，精良的加工，在同行业中脱颖而出。诚信的服务是本公司的宗旨，靠科学管理求发展，以客户满意为企业的永恒追求，以市场为导向，设计并制造出客户满意的设备。

真诚期望能与广大客商共创辉煌，精诚合作。