

# 南都蓄电池GFM-800P/2V800AH输出电压平稳

产品名称	南都蓄电池GFM-800P/2V800AH输出电压平稳
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:南都蓄电池 型号:GFM-800P 产地:浙江
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

南都蓄电池特点：

1. 维护简单充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液，基本没有电解液减少。2. 持液性高电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。（倒下超过90度以上不能使用）3. 安全性能优越由于极端过充电操作失误引起过多的气体时可以放出，防止电池的破裂。4. 自放电极小用特殊铅钙合金生产板栅，把自放电控制在\*\*\*小。5. 寿命长、经济性好电池的板栅采用耐蚀性好的特种铅钙合金，同时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用强力压紧正板活性物质，防止脱落，所以是一种寿命长、经济的电池。6. 内阻小由于内阻小，大电池放电特性好。7. 深放电后有优良的恢复能力万一出现长期放电，只要充分充电，基本不出现容量降低，很快可以恢复。南都蓄电池GFM-800(2V800AH)原厂质保

应用范围通讯设备 不间断电源 应急灯 电力系统警报系统 太阳能系统 玩具 医疗设备

南都Narada蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染

6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

## 密封性

采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。免维护

H<sub>2</sub>O再生能力强，密封反应效率高，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护，安全可靠

正常使用下无电解液漏出，电池外壳无胀及破现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变直流输入电压一致。例如，12逆变器必须选择12V电池。电池内部装有特制安全网和防暴装置，能有效隔离外部火花，不会

引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

## 长寿命设计

通过计算机精密设计的耐腐钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落，提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

## 南都Narada蓄电池特点

### 安全性能好

》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用)阀控密封式结构，当电池内气压偶尔升高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到爆炸浓度，防爆性能极免维护性能

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

### 绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

### 自放电小

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 ° C的干爽环境中放置半年，无需充电即可投入正常使用。适用环境温度广

》 - 10 ° C~45 ° C可平稳运行。

### 耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟(S24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压)或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电

池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年(238Ah)。电池组一致性好

内阻小采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。自放电小使用分析纯级别电解液，合理的配置专用添加剂，有效降低电池自放电速率。、高安全性

进口橡胶制成的安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

## 1、长寿命

采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；加强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。2、绿色环保采用分层封口技术，杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。3、高可靠性利用的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。