

THG 100.02 D8/14/ 9万转磨床台湾电主轴服务为先

产品名称	THG 100.02 D8/14/ 9万转磨床台湾电主轴服务为先
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	刀把接口/心轴中心直径:客制化 kW (S1):1.8kW (S1) 刀把接口/砂轮法兰/砂轮锁固面:客制化
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

这种主轴电动机与机床主轴“合二为一”的传动结构形式，使主轴部件从机床的传动系统和整体结构中相对立出来，因此可做成“主轴单元”，俗称“电主轴”(ElectricSpindle, Motor Spindle)，特性为高转速、高精度、低噪音、内圈带锁口的结构更适合喷雾润滑。电主轴的润滑一般采用定时定量油气润滑；也可以采用脂润滑，但相应的速度要打折扣。所谓定时，就是每隔一定的时间间隔注一次油。所谓定量，就是通过一个叫定量阀的器件，控制每次润滑油的油量。磨用电主轴一般都是恒扭矩设计的电机，电机的高转速和功率以及电压的关系是等比关系，电压和功率随电主轴转速的增加线性增加。电流维持基本恒定不变，由于转矩和电流的关系是线性关系，所以称这种制式的电主轴为恒转矩制电机。电主轴是高速加工机床的关键重要部件，在模具制造、汽车零配件、航空航天、医疗器械等众多领域广泛应用。电主轴寿命一般在10 000h左右，主轴检测、保养及预防性维修对于保证其正常运转、减少停机时间，延长使用寿命有重要意义。在选择电主轴时，一定要关注你的应用场合，不同的应用场合的接口是不同的，另外一定要弄清楚你的功率要求，以及在此功率下对应的转速，这一点很关键，因为同样是1kW，在1000转和10000转的要求下电主轴的外形尺寸是相差很多的，所以工况一定要准确。电主轴的机械振动状态电主轴的机械振动状态是对电主轴的整体机械振动状态进行评估，包括径向和轴向振动。如果电主轴的整体机械振动状态不好，会加剧轴承磨损和主轴发热，加工精度和表面加工质量下降。电主轴用油气润滑，指的是润滑油在压缩空气的携带下，被吹入陶瓷轴承。油量控制很重要，太少，起不到润滑作用；太多，在轴承高速旋转时会因油的阻力而发热。电主轴轴承噪音，电主轴轴承在工作中允许有轻微的运转响声，如果声音过大或有不正常的噪声或撞击声，则表明轴承有故障。轴承产生噪音的原因比较复杂，其一是轴承内、外圈配合表面磨损。当前维修过较多电主轴都是出现严重发热，主轴轴承抱死，无法旋转，几乎处于报废状态时才送来修理。但是此时电主轴已经严重受损，主轴轴承、拉刀机构、旋转部件、密封部件和主轴锥套等都需要修理或更换，有些严重损坏的电主轴的定子线圈由于过热、密封损坏等原因出现线圈绝缘下降、短路现象。我们公司以“诚实经营，稳步前进”为企业精神，以“追求精细，追求”为理念，我们将为你提供优良的品质、实惠的价格及热情周到的服务，真诚的欢迎新老朋友们来电咨询并与我们合作。