

# 舟山欧标槽钢U40规格数据表

产品名称	舟山欧标槽钢U40规格数据表
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5330.00/吨
规格参数	材质:S355JR 产地:山钢/马钢 用途:机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

### 舟山欧标槽钢U40规格数据表

主要控制措施由于全社会对环保责任心增加，对环境要求越来越严格，这就要求必须加强生产过程控制，严格达到环保指标要求,实行绿色生产。降低脱硫吸收塔内的烟气流速，避免更多液滴夹带。设置除雾器，用以分离烟气中夹带的雾滴。除雾器原理：除雾器的设计是依据液滴的惯性、离心力原理，叶片由平行板的排列组成。由于叶片的设计，在叶片束内的含液体的气体经过若干次被强迫改变方向。当这发生时，离心力给予气流力量，是更重的液滴甩在叶片的是墙上，然后被合并到层流中并流出。

欧标槽钢规格表：欧标槽钢UPN80（80\*45\*6\*8）8.64KG/米 6米 S235/S275/S355  
莱钢/欧洲/进口欧标槽钢UPN100（100\*50\*6\*8.5）10.6KG/米 6米 S235/S275/S355  
莱钢/欧洲/进口欧标槽钢UPN120（120\*55\*7\*9）13.4KG/米 6米/12米  
S235/S275/S355莱钢/欧洲/进口欧标槽钢UPN140（140\*60\*7\*10）16KG/米 6米/12米  
S235/S275/S355莱钢/欧洲/进口欧标槽钢UPN160（160\*65\*7.5\*10.5）18.8KG/米 6米/12米  
S275/S355莱钢/欧洲/韩国欧标槽钢UPN180（180\*70\*8\*11）22KG/米 6米/12米  
S235/S275/S355莱钢/欧洲/韩国欧标槽钢UPN200（200\*75\*8.5\*11.5）25.3KG/米 12米  
S235/S275/S355莱钢/欧洲/韩国欧标槽钢UPN220（220\*80\*9\*12.5）29.4KG/米 12米  
S235/S275/S355莱钢/欧洲/韩国欧标槽钢UPN240（240\*85\*9.5\*13）33.2KG/米 12米  
S235/S275/S355莱钢/欧洲/韩国欧标槽钢UPN260（260\*90\*10\*14）37.9KG/米 12米  
S235/S275/S355莱钢/欧洲/韩国欧标槽钢UPN280（280\*95\*10\*15）41.8KG/米 12米  
S235/S275/S355莱钢/欧洲/韩国欧标槽钢UPN300（300\*100\*10\*16）46.2KG/米 12米  
S235/S275/S355莱钢/欧洲/韩国欧标槽钢UPN320（320\*100\*14\*17.5）59.5KG/米 12米  
S235/S275/S355莱钢/马钢/韩国欧标槽钢UPN350（350\*100\*14\*16）60.6KG/米 12米  
S235/S275/S355莱钢/欧洲/马钢欧标槽钢UPN400（400\*110\*14\*18）71.8KG/米 12米  
S235/S275/S355马钢/欧洲/韩国

欧标槽钢UPE系列规格表：欧标槽钢UPE80 80\*50\*4\*7 7.9欧标槽钢UPE100  
100\*55\*4.5\*7.5 9.82欧标槽钢UPE120 120\*60\*5\*8 12.1欧标槽钢UPE140  
140\*65\*5\*9 14.5欧标槽钢UPE160 160\*70\*5.5\*9.5 17欧标槽钢UPE180  
180\*75\*5.5\*10.5 19.7欧标槽钢UPE200 200\*80\*6\*11 22.8欧标槽钢UPE220  
220\*85\*6.5\*12 26.6欧标槽钢UPE240 240\*90\*7\*13.5 30.2欧标槽钢UPE270  
240\*90\*7\*12.5 35.2欧标槽钢UPE300 300\*100\*9.5\*15 44.4欧标槽钢UPE330  
330\*150\*11\*16 53.2欧标槽钢UPE360 360\*110\*12\*17 61.2欧标槽钢UPE400  
400\*115\*13.5\*18 72.2

欧标型钢：

3硬度和红硬性硬度是模具钢材的主要技术性能指标，模具在工作时必须具有高的硬度和强度，才能保持其原来的形状和尺寸，一般冷作模具钢，要求其淬回火硬度为HRC6左右，而热作模具钢为HR5~5左右，并且要求热作模具钢材在其工作温度下仍保持一定的硬度。红硬性是指模具钢材在一定温度下保持其硬度和组织稳定性抗软化的能力，对于热作模具钢和部分重载荷冷作模具钢，是重要的性能指标。另外，还要根据不同模具的实际工作条件，分别考虑其实际要求的性能，如对热作模具钢要考虑其抗冷热疲劳性能，对压铸模具应考虑其耐熔融金属的冲蚀性能；对于重载荷型腔模具应注意其等向性；对于高温工作的热作模具应考虑其在工作温度下的抗氧化性能；对于在腐蚀介质工作的模具，应注意其抗腐蚀性能；对在高载荷下工作的模具应考虑其抗压强度、抗拉强度和抗弯强度、疲劳强度及断裂韧度等。