

# 橡胶撕裂试验，橡胶耐磨测试测试

产品名称	橡胶撕裂试验，橡胶耐磨测试测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

橡胶撕裂试验，橡胶耐磨测试测试

### 8. 代替硫化仪和长时间试验

许多用于动态领域橡胶制品生产商不得不采用昂贵的动态测试资源以确保这些产品在其预期使用的领域具有适当的性能。通常用 MTS 结合压缩正弦应变对硫化橡胶样品进行的测试。这种类型动态测试的问题使橡胶配方必须铸模并硫化成试验样品。然后，必须很有熟练地将试验样品放入装置当中，由训练有素的操作工小心试验。总体而言，要花 24-48 小时才能得到动态性能的信息，这就阻止其成为用于有效质量保证的良好在线试验。

测量这些动态性能的一个更快更便宜的方法是在 RPA 中原位硫化橡胶配方，自动降到预先确定的低温(例如 60 或 100 )，以便是有效形变扫描能快速测量硫化后的动态性能。目前有一个 ASTM 标准 D6601，讨论利用 RPA 测试硫化后动态性能的\*\*方式。

在工厂测试中使用 RPA 而不是 MTS，可以获得用于在线过程控制的快速试验结果。就像前面的想法一样，通过在生产场地上使用特别定制的 PPA 又一次获得更大的节省。具有原位硫化功能的 RPA 也能代替硫化仪。

将 RPA/PPA 原位硫化和硫化后动态性能测试作为单一的测试使用，来代替传统的 MTS 测试和硫化仪功能，能取得更好的质量控制，采取更为有效的校正措施来显著降低报废和返工成本。而

且，RPA/PPA 测试费用明显低于 MTS 测试费用。典型地，每年直接节约 5 万美元到 8 万美元。

#### 9. 用更短的 RPA 试验代替传统的试验

许多传统的橡胶试验已经为不同的 RPA 试验所取代。例如，实验表明 RPA 和所谓的“300% 模量”之间有极好的相关性；RPA 和硬度计 A 硬度之间具较好的相关性；RPA 和 Goodrich 挠度计热装置之间具正相关；RPA tan 和反弹百分率之间具反相关；毛细管流变仪和 RPA 之间具好的相关性。

实际上，附表列举了能用 RPA 相关和代替的 26 种传统的橡胶试验。

因而，借助试验标定，消除老式、耗时、低效、不灵敏的试验方法，使用\*新的基于 RPA 技术的试验方法，能获得大幅的试验生产率的提高。

#### 10. 采用新的软件或者是升级到更好的软件

每个人都认同这样一个命题，那就是计算机和软件的发展已经使我们在工作上更加多产，还有在我们自己的个人努力方面。20 世纪 90 年代美国经历的生产率的提高很大程度是因为计算机和软件方面更好的实用性和提高。因而，使用计算机并升级软件来进行橡胶试验通常会显著提高使用生产率，这一点并不奇怪。

软件升级通过显著缩短分析试验数据所花费的时间，可以将个人生产率提高许多倍。新型、现代化的软件也能为你提供更快更灵活的质量报告和记录能力。而且，由于具有全新在线能力，试验信息可及时与全球指定个人共享。甚至在家就能作出质量决定，不需要在非工作时间进入工厂。通过现代化的软件使用集成的规格限定控制，可以作出自动化批量批准决定(通过或不通过)。专门设计满足目前橡胶工业需求的\*新的软件可供使用。

使用\*新的软件来减少数据分析、执行质量决定、产生质量报告和有针对性地发布信息所需要的时间，可以提高试验的生产率。