

预制聚氨酯发泡保温钢管 聚氨酯发泡保温钢管 汇众管道生产厂家

产品名称	预制聚氨酯发泡保温钢管 聚氨酯发泡保温钢管 汇众管道生产厂家
公司名称	沧州汇众管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市盐山县城南工业区
联系电话	13633375200 13633375200

产品详情

聚氨酯发泡保温钢管保温层（聚氨酯硬质泡沫塑料）技术要求：

- 01、保温层任意位置的泡沫密度不应小于 60kg/m^3 。
- 02、保温管保温层厚度应保证外护管在 $-50^{\circ}\text{C}\sim+50^{\circ}\text{C}$ 温度范围内正常使用。小厚度不应小于 50mm 。钢管两端头应留出 $150\text{mm}\sim 250\text{mm}$ 的非保温区以备焊接。
- 03、保温层泡沫径向压缩强度或径向相对形变的压缩应力不应小于10%。
- 04、在常压沸水中浸泡90min后，泡沫的吸水率不应大于10%。
- 05、未进行老化的泡沫保温层 50°C 状态下导热系数。
- 06、保温管发泡前后，黑夹克聚氨酯保温钢管，外护管任一位置同一截面的外径增大率不应大于2%。
- 07、泡孔应均匀细密。沿径向测量的泡孔平均尺寸不应大于 0.5mm ，试验时泡沫的闭孔率不应小于88%。
- 08、正常使用的保温管寿命，在 120°C 下连续工作至少30年，外护管不应有可见裂纹。

聚氨酯发泡保温钢管的特点：

- 1、导热系数小：聚氨酯泡沫的导热系数在保温材料中是低的，因此能使物料的热损失减少到低限度。
- 2、防水、防腐、耐老。由于聚氨酯泡沫的闭孔率达92%以上，因此，用聚氨酯泡沫作为直埋管道的保温层，不仅可以起保温隔热作用，而且能防止水、湿气以及其它多种腐蚀性液体、气体的浸透，聚氨酯无缝钢管保温管，防止微生物的滋生和发展。
- 3、聚氨酯保温管以其优良的性能，预制聚氨酯发泡保温钢管，方便的维护层的做法有多种(如高密度聚乙烯和玻璃钢保护层)但都要保证接头的整体性，严密性，防水性。
- 4、耐腐蚀性，聚乙烯分子结构稳定性高，聚氨酯发泡保温钢管，耐、液化气、人工煤气等化学腐蚀。无需二次防腐。
- 5、工业用聚氨酯抗震保温管公司动态施工经验丰富，参与完成我国众多长距离输油、输气、输水防腐保温工程，级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

聚氨酯发泡保温钢管的外护管

- (1)预制保温用外护管的公称外径和壁厚应如下。
- (2)外护管密度不应小于 940kg/m^3 。所添加的碳黑应满足下列要求:密度 $1500\text{kg/m}^3 \sim 2000\text{kg/m}^3$;萃取量: % (质量百分比);平均颗粒尺寸: $\mu\text{m} \sim \mu\text{m}$ 。
- (3)可以使用不超过15% (质量百分比)的洁净的回用料，但回用料是制造商自己的产品产生的。
- (4)外护管供应方应注明外护管的熔体流动速率值，以便于外护管焊接时参考。当两个外护管焊接时，其熔体流动速率的差值不应大于 $0.5\text{g}/10\text{min}$ 。
- (5)外护管应为黑色，其内外表面目测不应有损失其性能的沟槽。不允许有气泡、裂纹、凹陷、杂质、颜色不均等缺陷。管两端应切割平整，并与管的轴线垂直。
- (6)外护管任意位置的拉伸屈服强度不应小于 19MPa 、断裂伸长率不应小于350%。
- (7)外护管任意管段的纵向回缩率不应大于3%。纵向回缩率试验结束时管材表面不应出现裂纹、空洞、气泡等缺陷。

预制聚氨酯发泡保温钢管-聚氨酯发泡保温钢管-汇众管道生产厂家由沧州汇众管道制造有限公司提供。沧州汇众管道制造有限公司是从事“内衬IPN8710防腐钢管,内衬水泥砂浆防腐钢管,防腐钢管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。