

机芯厂 三联仪表 温州机芯

产品名称	机芯厂 三联仪表 温州机芯
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

产品详情

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表线性误差的调整：压力表线性误差特征指在整个测量范围内，被检表示值与标准值之差成比例地增加或减小。引起误差的原因是压力表的传动比发生了变化。调整方法：误差成比例增大时，将压力表扇形齿轮与连杆间的螺钉往右(外)移，以减小传动比。误差成比例减小时，将此螺钉往左(里)移以调大传动比。对此项误差需反复调整，直到误差值在允许范围内。

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

氧气压力表与普通压力表在结构和材质方面可以完全一样，只是氧用压力表必须禁油。因为油进入氧气系统易引起爆炸。所用氧气压力表在校验时，不能像普通压力表那样采用油作为工作介质，并且氧气压力表在存放中要严格避免接触油污。

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

仪表应垂直于水平面安装，仪表安装处与测之间的距离应尽量短，以免指示迟缓；两块压力表并排安装时，仪表外壳间距离应至少保持50mm间隙。引压管在满足测量要求的前提下，应按最短路径敷设。在水平敷设时，应根据不同的介质保持1:10~1:100的坡度，其倾斜方向应保证能排出气体或冷凝液。对于气体

管，应排液；对于液体管，应排气。