

柳州膨胀珍珠岩, 广西低价制氧机保冷用膨胀珍珠岩珠光砂, 广

产品名称	柳州膨胀珍珠岩, 广西低价制氧机保冷用膨胀珍珠岩珠光砂,广
公司名称	桂林永福大成科技有限公司
价格	10.00/立方米
规格参数	
公司地址	桂林市永福县苏桥新区福龙工业区
联系电话	0773-8476608 13978317833

产品详情

膨胀珍珠岩是一种由酸性火山玻璃质熔岩经破碎、预热、焙烧膨胀而制成的具有多孔结构的、白色、粒状松散材料、具有容量小、导热系数低、化学稳定性好、不燃、无毒、无味、吸音等特性。由于它具有极低的导热性和可靠的化学稳定性，良好的充填流动性和极低的容重性。而被广泛的应用于洗手粉，工业，农业，国防，环保，化工，饮食，建筑等各个行业。本产品主要用于大型超低温热力工程保温层施工，如制氧空分机组、天然气、液氢、液氮、液氧冷冻运输车船等。柳州膨胀珍珠岩，广西最低价制氧机保冷用膨胀珍珠岩珠光砂,广西珍珠岩价格

超低温热力工程膨胀珍珠岩，
又称低温设备用膨胀珍珠岩，俗称珠光砂
，是我公司与国内科研机构合作开发成功的一种适用于超低温热力工程、特别是空气深冷分离提纯设备隔热保温的膨胀珍珠岩材料，具有强度高、轻质、粒度均匀、热电绝缘性能好、纯度高、吸水率低等显著特点，在超低温条件下的导热系数符合Ludwig Adams公式，性能指标优于国外同类产品，可替代进口产品。珠光砂用途 珠光砂
适用于长期工作在常温到超低温环境下的机械设备、低温介质传输管道、低温介质贮柜容器等隔热保温层，特别适用对象有制氧等空分提纯设备冷箱、天然液化气运输车船超低温贮柜等。尤其在深冷工程中，空分设备（制氧机冷箱），及其他综合工程中具有其他绝热材料所不可替代的卓越性能。

SiO ₂	75.72% -- 76.67%	CaO	0.63% -- 1.35%
Al ₂ O ₃	12.46% -- 13.55%	K ₂ O	2.77% -- 3.4%
Fe ₂ O ₃	0.42% -- 0.73%	Na ₂ O	3.60% -- 3.25%

珠光砂技术指标：

序号	指标名称		单位	性能指标	
				CEP50	CEP60
1	松散密度		kg/m ³	50	> 50, 60
2	振实密度		kg/m ³	65	75
3	粒度 (重量%比)	1.0mm通过量	%	1.0mm-0.05mm不少于90%	1.0mm-0.05mm不少于90%
		0.05mm通过量	%	0.05mm最大值8%	0.05mm最大值8%
4	质量含水率(重量%比)		%	0.5	0.5-1
5	安息角		°	33-37(37°)	
6	装填过程中体积 增加密度的增加 加	手动	%	25	
		风动	%	35	
7	导热系数在		W/m.k	0.023	0.025
8	使用温度			-200-800	
9	白度			85%以上	
堆积高度100mm时 热表面温度293K, 冷面温度77K时的平均值(常压温度在77k-301k)平均值 注:表中松散密度,振实密度为最大值					

产品名称：珠光砂

型号：CP501型 CP601型 规格：50-70目

用户可以根据自己的需要提出特定产品技术指标，具体产品生产组织和交货验收执行合同约定标准。

联系人：陈经理

联系电话：13978317833

传 真：0773-8476008

QQ在线：2268588066