

沈阳水电热管 恩腾电热【顾客至上】水电热管采购

产品名称	沈阳水电热管 恩腾电热【顾客至上】水电热管采购
公司名称	沈阳恩腾电热科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳经济技术开发区浑河十一街3-12-1号
联系电话	18540102777

产品详情

管状电加热器运用范围是在外管内（碳钢管、钛管、不锈钢管、铜管）装入电热丝，空地有些填满有杰出导热性和绝缘性的氧化后缩管而成，通过了热处理技术（个甬管不需求），再加工成了用户所需求的各种形状。它具有结构简略，水电热管批发，热，机械强度好，对恶劣的环境有杰出的习惯性。它可以用于各种液体和酸碱盐的加热，沈阳水电热管，同时也习惯低溶点的金属加热溶化。

严禁蒸汽伴热和电伴热混用于一体，加热带安装时不得破坏绝缘层，应紧贴于被加热体以提高热效率。若被伴热体为非金属体，应用黏胶带增大接触传热面积，以尼龙扎带固定，严禁用金属丝绑扎。法兰处介质易泄漏，缠绕电热带时应避开其正下方。电热带一端接入电源，另一端线芯严禁短接或与导电物质接触并剪切为“V”型，必须使用配套的封头严密套封；防水防爆场合应有配套的防爆接线盒和端子。接线后应用硅橡胶密封（使用屏蔽层的电热带终端处须将屏蔽层剥离10cm，以防短路）；安装时应逐一测量伴热点的绝缘，屏蔽层必须接地。

- 1.检查合格后，操作室电位器（或远控箱电位器）逆时针降到零，由电工启动电源，仪表指示应为零。
- 2.此后操作工可按顺时针缓慢调节，每隔10min调节1次，水电热管采购，每次调节5~10V、电流20~30A。加热升温速率应控制在20 /h。
- 3.应在安全气体流量下操作，水电热管生产厂家，先增加气体流量，后提爆电加热器功率；防爆电加热器停运时，先降其功率并持续15~30min，再降低气体流量。

4.烘炉要求：输出电压调到100V时，恒温2h；输出电压调到200V时，恒温4h；输出电压调到300V时，恒温2h。

沈阳水电热管-恩腾电热【顾客至上】-水电热管采购由沈阳恩腾电热科技有限公司提供。“电加热器,加热管,辐射板加热器”选择沈阳恩腾电热科技有限公司，公司位于：辽宁省沈阳经济技术开发区浑河十一街3-12-1号，多年来，恩腾电热坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恩腾电热期待成为您的长期合作伙伴！