

机床检测-材料分析及检测-检测服务检测

产品名称	机床检测-材料分析及检测-检测服务检测
公司名称	上海百检检测
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13148180553 13148180553

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供机床检测-材料分析及检测、机床检测检验、机床检测第三方检测、机床检测质检报告、机床检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 机床检验通则 第4部分 数控机床的圆检验 GB/T17421.4-2016 半径偏差

2 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 回转轴线的定位精度

3 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 回转轴线的重复定位精度

4 机床检验通则 第4部分 数控机床的圆检验 GB/T17421.4-2016 圆偏差

5 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T17421.1-1998 圆度

6 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T17421.1-1998 垂直度

7 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T17421.1-1998 平面度

8 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T17421.1-1998 直线度

9 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 线性轴线的定位精度

10 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 线性轴线的重复定位精度

11 《机床检验通则 第2部分:数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定》
GB/T17421.2-2016 定位精度重复定位精度反向差值 定位系统偏差 平均位置偏差

12 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2016
2 轴线定位精度

13 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 机床反向间隙

14 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 机床定位精度

15 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 机床重复定位精度