

数控双端铣厂家 数控双端铣 一涵机械

产品名称	数控双端铣厂家 数控双端铣 一涵机械
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

铣床：主要指用铣刀对工件多种表面进行加工的机床。通常铣刀以旋转运动为主运动，工件和铣刀的移动为进给运动。它可以加工平面、沟槽，也可以加工各种曲面、齿轮等。铣床是用铣刀对工件进行铣削加工的机床。

铣床的保养步骤

四、调整

1. 检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；
2. 检查和调整滑块及丝杆合令。

五、防腐

1. 除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；
2. 停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐。

数控双端铣

使用双端铣的优点如下：

双端铣可以从两个方向上进行切削，因此可以实现、快速和的加工。

双端铣工具的多功能性可以帮助减少生产成本和加工时间，因为只需要使用一个刀具就可以完成多项加工任务。

双端铣可以在不同类型的材料上进行切削，包括金属、塑料、木材、玻璃等材料。

双端铣的使用寿命长，需要更少的更换次数，因此不仅减少了成本，也减少了设备停机时间。

数控双端铣

五、纵向双端铣的操作要点

在使用纵向双端铣的过程中，需要遵循以下几个操作要点：

安全操作

由于纵向双端铣是一种高速铣削工具，操作人员在使用时必须戴好相应的安全装备，双端铣，如安全眼镜、耳塞等，保证安全生产。

稳定夹紧工件

操作时必须采用一种稳定的夹紧系统，数控双端铣厂家，禁止使用不稳定的夹紧系统，以确保。

准确刀具选择

在使用中，一定要根据加工任务的要求，选用合适的铣刀，数控双端铣哪家好，否则，就会导致加工误差，数控双端铣，从而使产品质量下降。

合理的加工参数

操作过程中，需要根据工件材质、形状、尺寸等特点，选择适当的加工参数，以确保加工质量优良。

数控双端铣

数控双端铣厂家-数控双端铣-一涵机械由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。“木工机械相框机,木工机械双端铣,双头锯”选择佛山市顺德区一涵机械制造有限公司，公司位于：佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)，多年来，一涵机械坚持为客户提供好的服务，联系人：周经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。一涵机械期待成为您的长期合作伙伴！