

衡阳模内切 模内切方案设计 亿玛斯自动化

产品名称	衡阳模内切 模内切方案设计 亿玛斯自动化
公司名称	亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号
联系电话	13641422690 13641422690

产品详情

电子行业也是模内热切技术的主要应用领域之一。模内热切技术可以用于电子元器件的自动化切割和分选，从而实现g效、准确的生产过程。此外，模内切加工厂，模内热切技术还可以用于电路板的钻孔、电子器件的焊接等。

航空航天业也是模内热切技术的主要应用领域之一。模内热切技术可以用于航空航天器的零部件制造，衡阳模内切，如机身、机翼、发动机等，从而实现g效、准确的生产过程。此外，模内热切技术还可以用于航天器的表面处理和喷漆等。

总之，模内热切技术具有广泛的应用前景，可以提高生产效率、实现高精度的切割过程、减轻车身重量等。

亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司专注于超高压油压设备、微型油缸、切刀模組的销售与服务；为客户提供完整的模具，帮客户简化模具结构、提高模具生产稳定性、提升良好率、降低直接人力成本，从而提升客户产品竞争力。

亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司模内热切将浇口模内自动剪切技术导入，使注塑行业得到跨越式的发展。目前注塑行业的现状：经营成本，品质良率，工作效率不可掌控：

- 1、订单波动与资源难以取得平衡
- 2、社会成本高涨，人力成本越来越高
- 3、传统劳动密集型产业招工难，制造业低廉充足的劳动力时代已经成为过去；未来，时间的附加价值
- 4、模内自动化是将自动化的起点由传统成型加工前推至模具，在模具制造端即引进自动化概念，使产品

在模具打开前已实现与料头分离、二次压缩等动作，从而达到精简人力，稳定提高产品品质，降低整体运营成本目标。

模内自动化生产的优势:(1).降低人力需求(2).降低成型周期(3).简化模具结构，生产稳定性高(4).降低产品品质影响(5).机构简化、降低模具维护成本
模内热切技术概述：随着中国制造人口红利的逐渐消失，制造业的拐点即将到来，面对劳动力短缺、技术升级等实际情况，顺势而为鼓励企业进行机器换人，在为“制造”培育智能制造新动力的同时，也已在有意识地培育壮大自动化产业，加快经济社会向更高层次转型升级。

某电热水壶塑料底座，材料为ABS，整体呈圆盘形状，zui大外径 \varnothing 200mm，大部分壁厚为2mm，外观要求光亮、无翘曲变形、无熔接线异常，较小的脱模斜度。因要求塑件上、下表面光滑没有毛边，考虑选用侧浇口的进浇方式。

侧浇口是注射模常采用的浇口形式，容易去除浇口，浇口痕迹不明显，适合于各种形状的塑件成形，但普通的侧进料需二次加工，既浪费人力，又无法满足高质量的外观要求。

对电热水壶塑料底座进一步分析，考虑塑件表面积较大，外形较宽，采用侧浇口转切口及周圈环形进浇的结构，模内切方案设计，通过环形切刀切除浇口，即在注射模开模前利用切刀切断浇口，从而在注射模开模后实现塑件与凝料的自动分离，较传统的注射工艺进一步保证了塑件的表面质量。

衡阳模内切-模内切方案设计-亿玛斯自动化(推荐商家)由亿玛斯自动化精密工业(东莞)有限公司提供。亿玛斯自动化精密工业(东莞)有限公司是从事“生产和销售机械设备及其零配件、夹具、治具、模具及其零配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：宋先生。