

杉木扣板生产厂家 江山福来林 蚌埠杉木扣板

产品名称	杉木扣板生产厂家 江山福来林 蚌埠杉木扣板
公司名称	江山市福来林木制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江山市贺村镇贺福北路410-1号
联系电话	13757000961

产品详情

江山市福来林木制品厂是杉木扣板、杉木地板、护墙板、桑拿板、线条、杉木扣板坯料、杉木地板坯料、杉木床板坯料等产品生产加工的公司，蚌埠杉木扣板，拥有完整、科学的质量管理体系。

福来林木制品厂为您分享：支（拱）架宜设置千斤顶、木楔、砂筒或其它便于松动支撑构件的支垫，并应符合下列规定：

（1）木楔宜使用刨光的硬木，其倾斜度不宜大于1：2；两楔接触面的压力不宜大于2MPa。

（2）砂筒结构应经设计确定。加置在砂上的压力不应大于10MPa；砂筒内应采用质地坚硬、清洁并经筛选的干砂，其粒径宜为0.315mm～0.630mm；砂筒在使用前应加置设计荷载（必要时可增加20%～50%的安全富余）进行预压；砂筒上的空隙应采用不易开裂且富有伸缩性的油灰填塞。

（3）用于支垫的千斤顶要具有自锁装置。

（4）跨度为10m及以上的拱或跨度为24m及以上的梁不得使用木楔支垫。

江山市福来林木制品厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

江山市福来林木制品厂是杉木扣板、杉木地板、护墙板、桑拿板、线条、杉木扣板坯料、杉木地板坯料、杉木床板坯料等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

福来林木制品厂为您分享：来看对木板上刮腻子方法的介绍。

1、拿500#砂纸顺木纹方向打磨，去除毛刺和铅笔划等污迹。打磨后清扫干净灰尘。

2、刷涂水性漆，把握刷涂均匀。(诀窍:顺木纹方向刷涂，更好刷涂均匀)待水性漆干燥8h后，用1000#砂纸轻磨，杉木扣板生产厂家，打磨后清扫干净灰尘。

3、擦涂水性擦色液，擦涂时先依转圈方式擦涂，擦涂均匀后再顺应木纹方向收干净，擦色后一定要干燥2h以上。

江山市福来林木制品厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

江山市福来林木制品厂是杉木扣板、杉木地板、护墙板、桑拿板、线条、杉木扣板坯料、杉木地板坯料、杉木床板坯料等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

福来林木制品厂为您分享：杉木，学名：Cunninghamia lanceolata (Lamb.) Hook.，杉木扣板厂家，又名：沙木、沙树等，属松柏目，杉科乔木，高达30米，胸径可达2.5-3米；树皮灰褐色；冬芽近圆形，免漆杉木扣板厂家，雄球花圆锥状，雌球花单生，球果卵圆形，长2.5-5厘米，径3-4厘米；种子扁平，遮盖着种鳞，长卵形或矩圆形，花期4月，球果10月下旬成熟。

江山市福来林木制品厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

杉木扣板生产厂家-江山福来林-蚌埠杉木扣板由江山市福来林木制品有限公司提供。江山市福来林木制品有限公司是从事“杉木扣板,杉木地板,杉木锯材,家具板材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐晋林。同时本公司还是从事杉木地板，杉木地板价格，实木地板杉木的厂家，欢迎来电咨询。